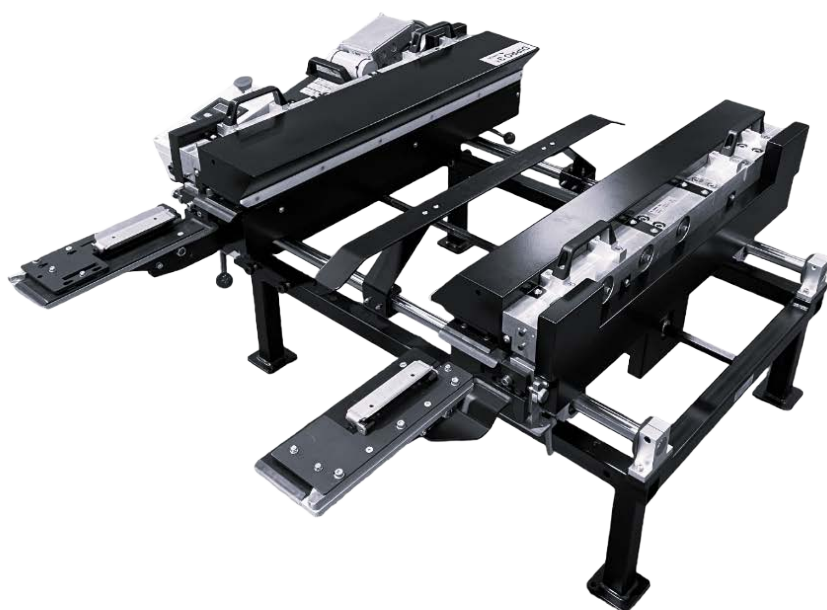
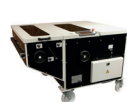


DIPRO 3X



GUIDE DE CHOIX

	P4600 	P5400 	1SP 	1SPV 	P7200 	DIPRO3X 
ERGONOMIE	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★	★★★★☆
Afficheur	-	Option	✓	✓	✓	✓
Interface tactile	-	-	-	-	7"	-
Configuration des fonctionnalités	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FONCTIONNALITÉS	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★	★★★★☆
Coupe longitudinale	-	-	✓	✓	✓	-
Coupe transversale (totale ou partielle)	-	Option	✓	✓	✓	✓
Configuration de profilage	-	✓	✓	✓	✓	✓
Mise à longueur	-	Option	✓	✓	✓	Option
Évacuation chute coupe longitudinale	-	-	✓	✓	✓	-
SÉCURITÉ 	★★★★☆	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Accès minimisé	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fond de machine fermé	-	✓	-	-	✓	-
MOBILITÉ	★★★★★	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★
Facilité de transport > atelier	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Facilité de transport > chantier	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Facilité de transport > camion	✓	✓	✓	✓	✓	✓

CAPACITÉS MACHINES

LES PROFILEUSES PERMETTENT DE FAÇONNER LE MÉTAL EN PROFILÉS JOINT DEBOUT OU BACS À TASSEaux

Selon la matière choisie, il est possible de profiler des feuilles de 0,4 à 0,8mm.

CAPACITÉS MAXIMALES PROFILEUSES JOINT DEBOUT :

(en mm)	Vitesse de profilage	ZINC	ACIER S235	INOX	ALU	CUIVRE	Qualité du bac
P4600	10 m/ min	0.80	0.65	-	0.70	0.60	+
P5400	15 m/ min	0.80	0.65	0.50	0.70	0.60	++
1SP	15 m/ min	0.80	0.65	0.50	0.70	0.60	++
1SPV	15 m/ min	0.80	0.65	0.50	0.70	0.60	++
P7200	de 5 à 16,5 m/ min	0.80	0.65	0.50	0.70	0.60	++
DIPRO 3X	16m/ min	0.80	0.75	-	0.80	0.80	++

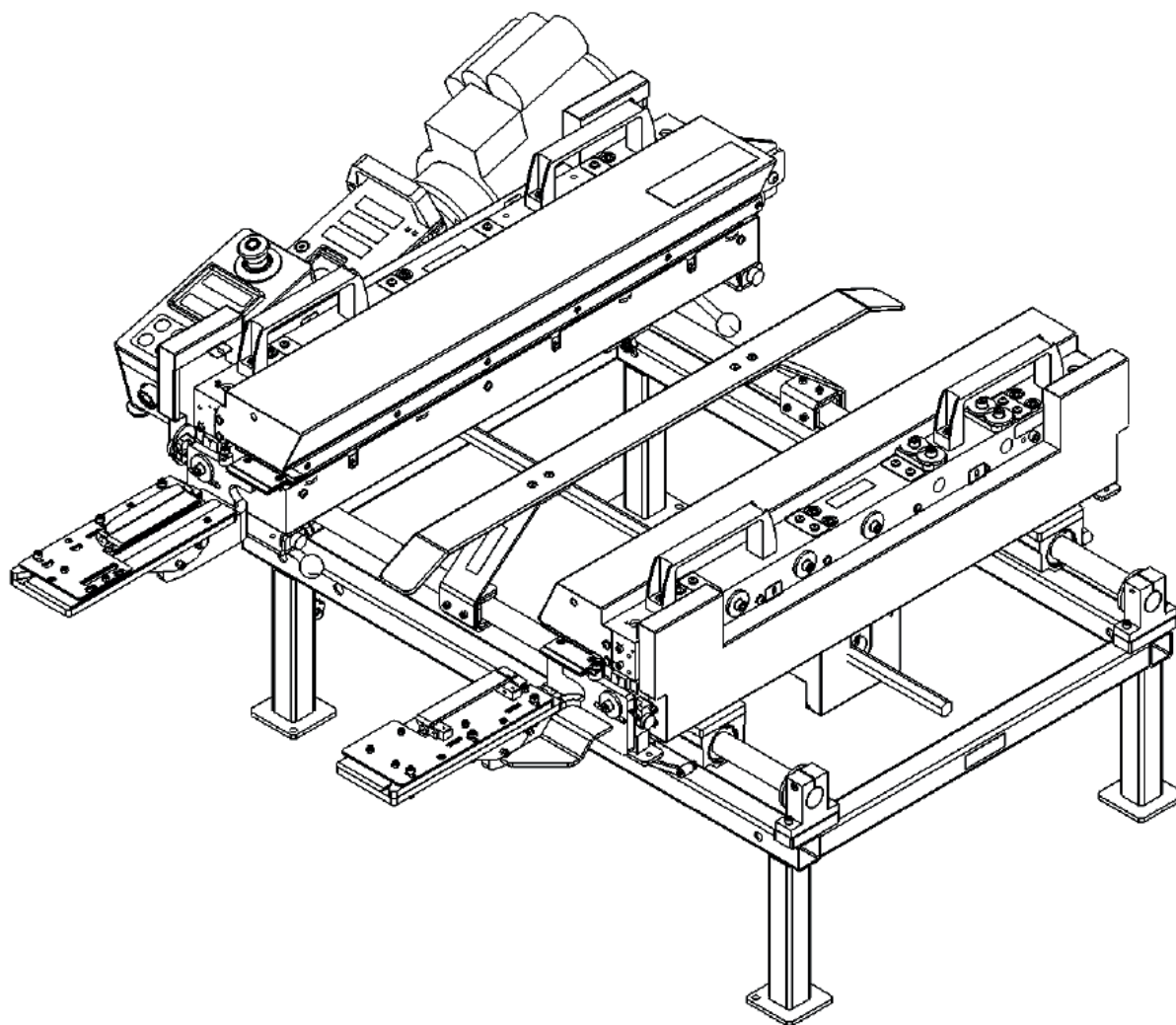
MACHINES DE CINTRAGE, SERTISSAGE À JOINT DEBOUT OU PROFILAGE DE BACS À TASSEaux

CINTREUSE C6400	cintrage : 8 à 15 m/ min	0.80	0.75	-	1.00	-	/
SERTISSEUSE SRT	sertissage : 9 m/ min	0.80	0.65	0.50	0.70	0.60	/
PROFIBAC®	/	0.80	0.65	0.50	0.70	0.60	/



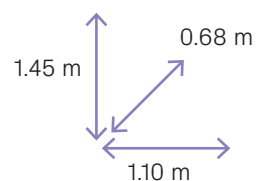
Pour toute demande de renseignements sur une autre matière que celles présentées ici, **contactez-nous !**

DIPRO 3X

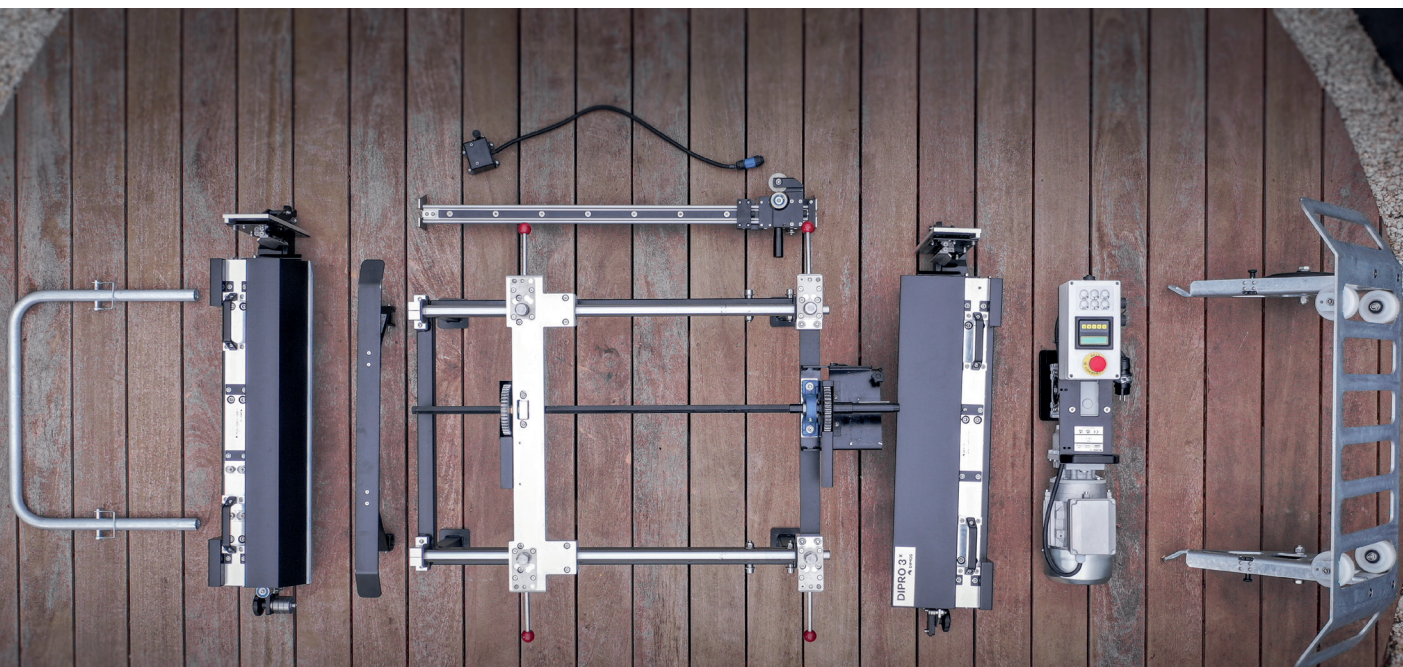


CARACTÉRISTIQUES 110 ET 120 V

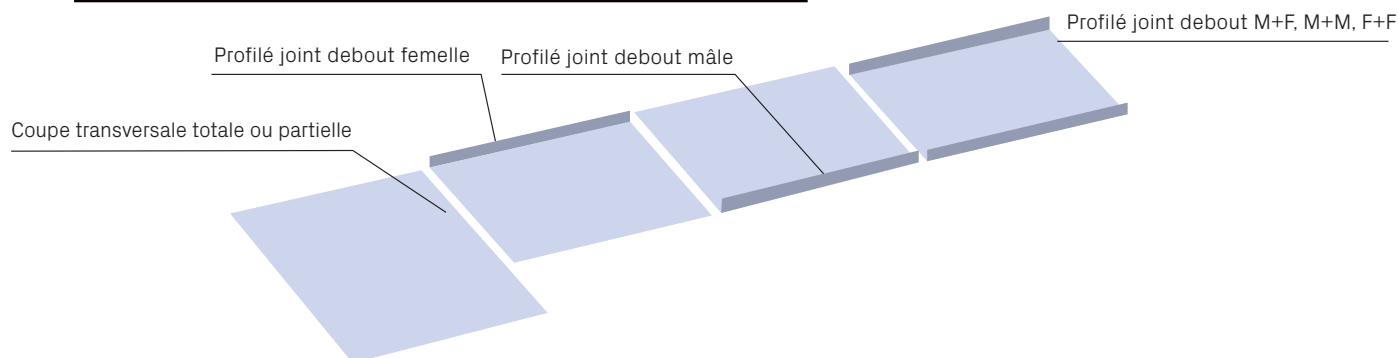
Moteur	110 / 220 V
Vitesse de profilage	16m/ mn
Largeur de travail	235 à 800 mm
Longueur minimale de bande	500 mm



KG 205 kg



Ce qu'elle peut réaliser

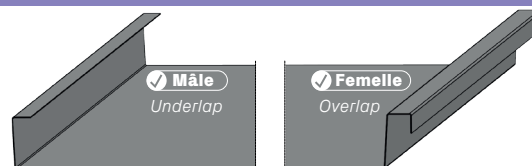


PROFILÉ JOINT DEBOUT



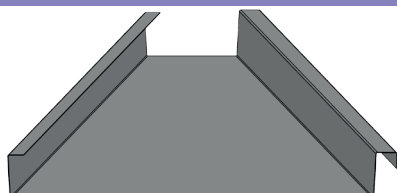
Fond de bac (mm)	mini	maxi
1 passage	157	722
2 passages	62	X*
Largeur de bandes (mm)		
1 passage	235	800
2 passages	140	X*

PROFILÉ JOINT DEBOUT MÂLE OU FEMELLE



Fond de bac (mm)	mini	maxi
Mâle (Underlap) - 1 passage	55	710
Femelle (Overlap) - 1 passage	45	710
Largeur de bandes (mm)	mini	maxi
Mâle (Underlap) - 1 passage	90	745
Femelle (Overlap) - 1 passage	90	755

PROFILÉ JOINT DEBOUT GIRONNÉ



Fond de bac (mm)	mini	maxi
2 passages	62	677
Largeur de bandes (mm)		
2 passages	140	755

PROFILÉ JOINT DEBOUT FEMELLE+ FEMELLE



Fond de bac (mm)	mini	maxi
2 passages	60	625
Largeur de bandes (mm)		
2 passages	150	715

PROFILÉ JOINT DEBOUT MÂLE + MÂLE

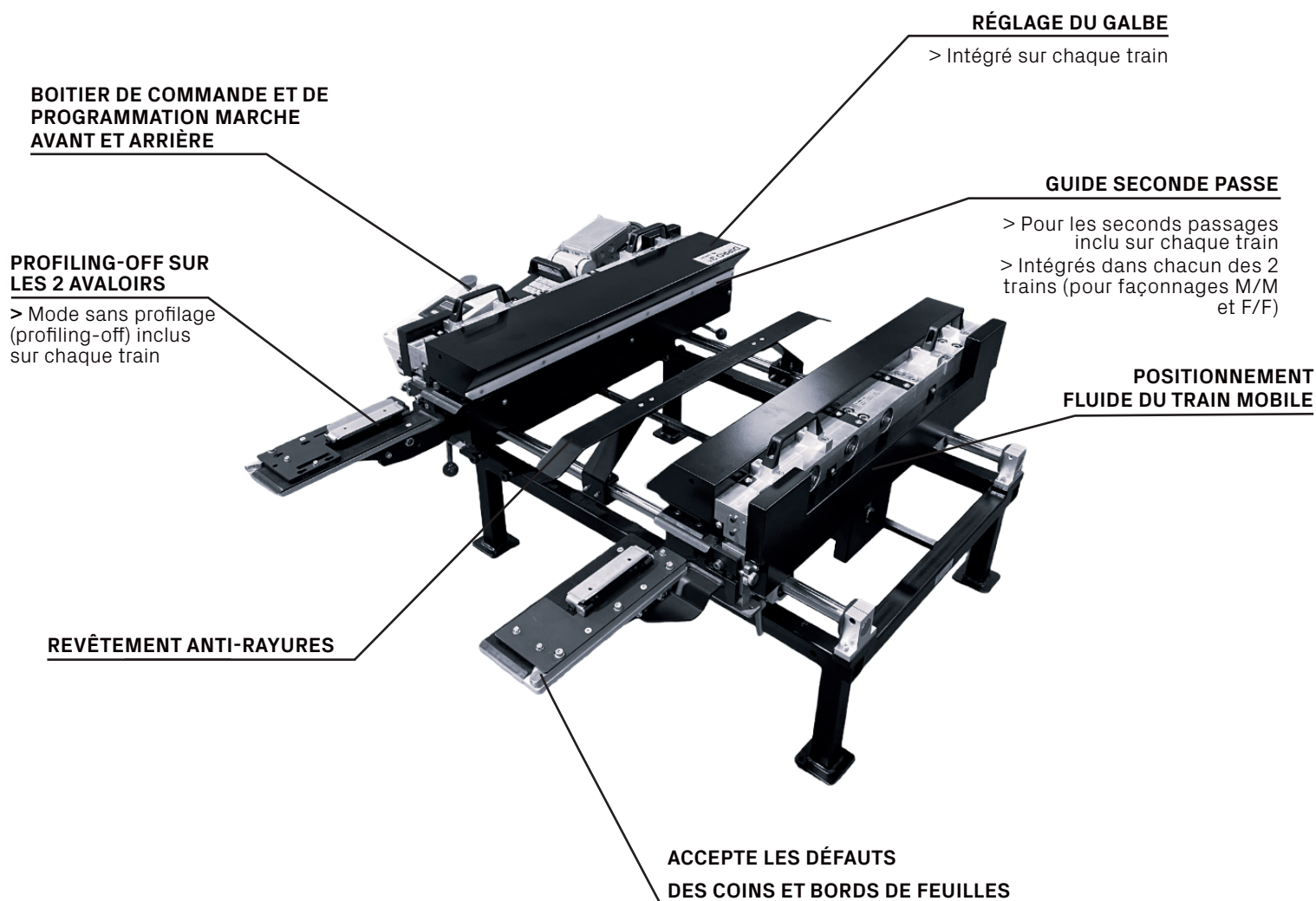


Fond de bac (mm)	mini	maxi
2 passages	95	660
Largeur de bandes (mm)		
2 passages	165	730

* Largeur maximale illimitée avec le retrait de l'un des trains de profilage

Avantages

La profileuse d'atelier utilisable partout et rapidement



CAPACITÉS TECHNIQUES

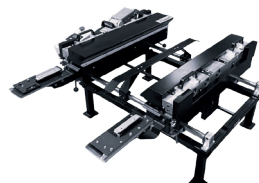
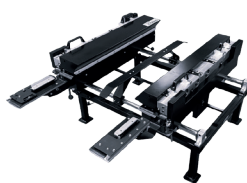
	MIN (mm)	MAX (mm)
ZINC	0.40	0.80
ACIER S235	0.40	0.75
ALU	0.40	0.80
CUIVRE	0.40	0.80

DÉSIGNATION

Ref.

Profileuse DIPRO3X

088400



Mobilité⁺

STOCKAGE FACILITÉ



- > Passe par la porte
- > Passe dans un ascenseur

TRANSPORT



- > Monte un trottoir jusqu'à 15 cm de haut

Coupe et mise à longueur

100% PRÉCISE



- > Coupe 100% précise grâce au système de Double Couteaux Circulaires

INSTALLATION RAPIDE



- > Installation en 2 secondes avec la Technologie Plug & Play



Découvrez la vidéo de
présentation de cette machine





ZI - 648, rue du Tertre BP 800029
44151 ANCENIS Cedex FRANCE

Tél : +33(0) 240 832 501

contact@dimos.fr - www.dimos.fr

 **DIMOS**
BY ROOFERS FOR ROOFERS