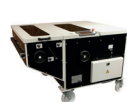


DIPRO 5400



GUIDE DE CHOIX

	P4600 	P5400 	1SP 	1SPV 	P7200 	DIPRO3X 
ERGONOMIE	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★	★★★★☆
Afficheur	-	Option	✓	✓	✓	✓
Interface tactile	-	-	-	-	7"	-
Configuration des fonctionnalités	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FONCTIONNALITÉS	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★	★★★★☆
Coupe longitudinale	-	-	✓	✓	✓	-
Coupe transversale (totale ou partielle)	-	Option	✓	✓	✓	✓
Configuration de profilage	-	✓	✓	✓	✓	✓
Mise à longueur	-	Option	✓	✓	✓	Option
Évacuation chute coupe longitudinale	-	-	✓	✓	✓	-
SÉCURITÉ 	★★★★☆	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Accès minimisé	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fond de machine fermé	-	✓	-	-	✓	-
MOBILITÉ	★★★★★	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★
Facilité de transport > atelier	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Facilité de transport > chantier	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Facilité de transport > camion	✓	✓	✓	✓	✓	✓

CAPACITÉS MACHINES

LES PROFILEUSES PERMETTENT DE FAÇONNER LE MÉTAL EN PROFILÉS JOINT DEBOUT OU BACS À TASSEaux

Selon la matière choisie, il est possible de profiler des feuilles de 0,4 à 0,8mm.

CAPACITÉS MAXIMALES PROFILEUSES JOINT DEBOUT :

(en mm)	Vitesse de profilage	ZINC	ACIER S235	INOX	ALU	CUIVRE	Qualité du bac
P4600	10 m/ min	0.80	0.65	-	0.70	0.60	+
P5400	15 m/ min	0.80	0.65	0.50	0.70	0.60	++
1SP	15 m/ min	0.80	0.65	0.50	0.70	0.60	++
1SPV	15 m/ min	0.80	0.65	0.50	0.70	0.60	++
P7200	de 5 à 16,5 m/ min	0.80	0.65	0.50	0.70	0.60	++
DIPRO 3X	16m/ min	0.80	0.75	-	0.80	0.80	++

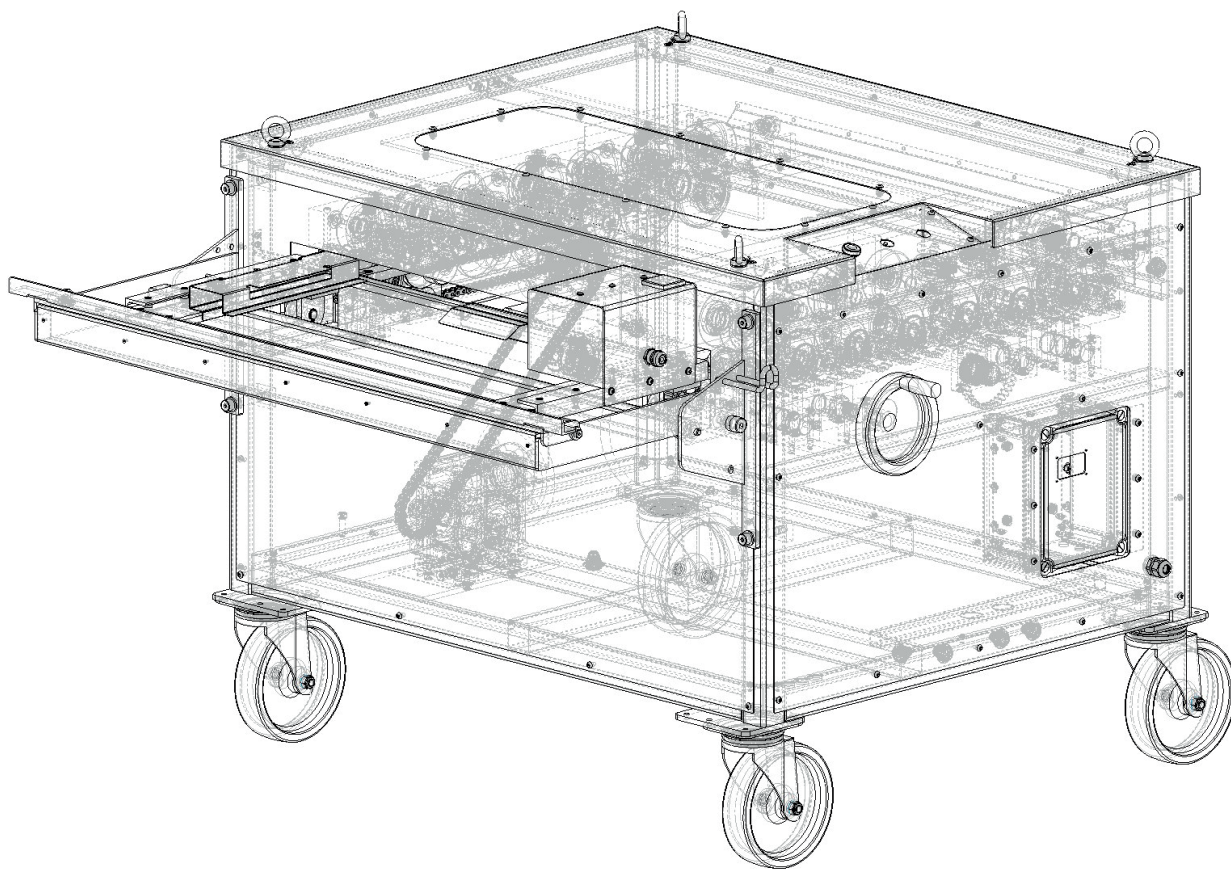
MACHINES DE CINTRAGE, SERTISSAGE À JOINT DEBOUT OU PROFILAGE DE BACS À TASSEau

CINTREUSE C6400	cintrage : 8 à 15 m/ min	0.80	0.75	-	1.00	-	/
SERTISSEUSE SRT	sertissage : 9 m/ min	0.80	0.65	0.50	0.70	0.60	/
PROFIBAC®	/	0.80	0.65	0.50	0.70	0.60	/



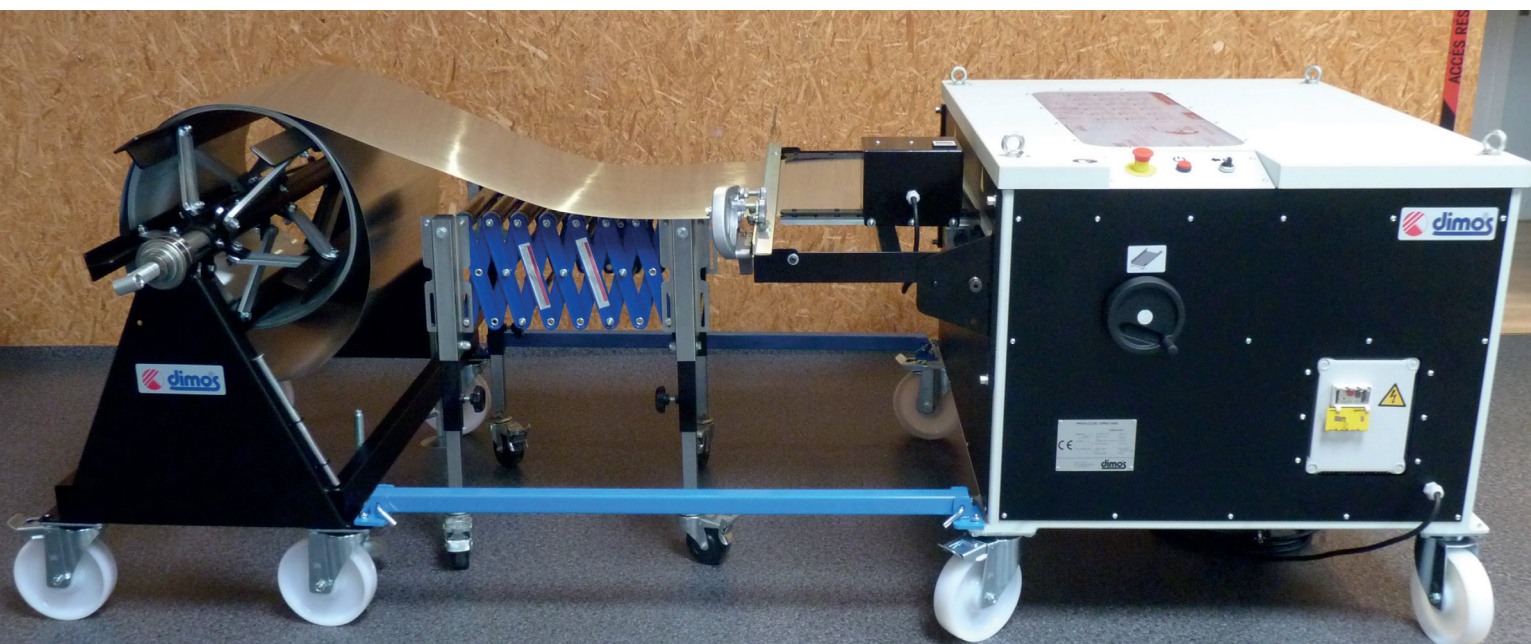
Pour toute demande de renseignements sur une autre matière que celles présentées ici, **contactez-nous !**

DIPRO-P5400

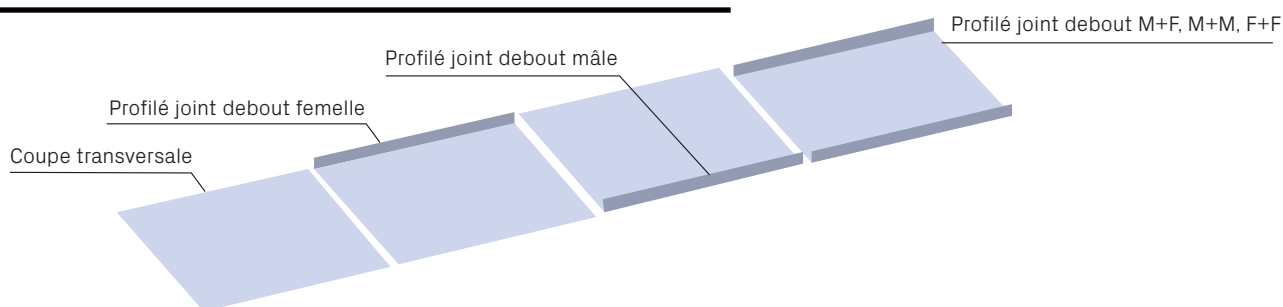


CARACTÉRISTIQUES

Largeur de travail	250 à 800 mm
Vitesse de profilage	15 m/ min
Moteur	220 V
Longueur minimale de bande	800 mm



Ce qu'elle peut réaliser

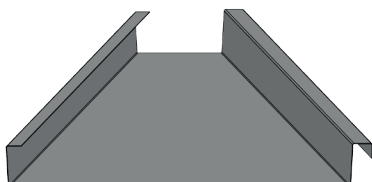


PROFILÉ JOINT DEBOUT



Fond de bac (mm)	mini	maxi
1 passage	172	722
2 passages	110	570
Largeur de bandes (mm)		
1 passage	250	800
2 passages	190	650

PROFILÉ JOINT DEBOUT GIRONNÉ



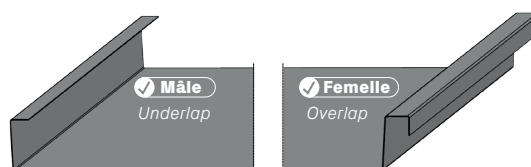
Fond de bac (mm)	mini	maxi
2 passages	110	570
Largeur de bandes (mm)		
2 passages	190	650

PROFILÉ JOINT DEBOUT FEMELLE+ FEMELLE



Fond de bac (mm)	mini	maxi
2 passages	70	620
Largeur de bandes (mm)		
2 passages	160	710

PROFILÉ JOINT DEBOUT MÂLE OU FEMELLE



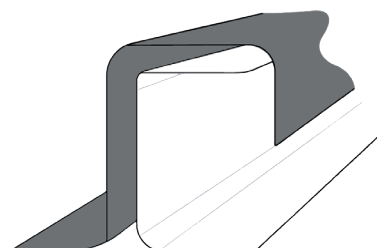
Fond de bac (mm)	mini	maxi
Mâle (Underlap) - 1 passage	65	700
Femelle (Overlap) - 1 passage	70	715
Largeur de bandes (mm)	mini	maxi
Mâle (Underlap) - 1 passage	100	735
Femelle (Overlap) - 1 passage	115	760

PROFILÉ JOINT DEBOUT MÂLE + MÂLE



Fond de bac (mm)	mini	maxi
2 passages	110	670
Largeur de bandes (mm)		
2 passages	180	740

PROFILÉ N°1



Mémo :

Pli mâle	_____	35 mm
Pli mâle + femelle	_____	78 mm
Pli femelle	_____	45 mm

Avantages

Profileuse d'atelier semi-automatique simple d'utilisation

ROBUSTESSE DU CHÂSSIS

> Possibilité de manutention de la machine par chariot élévateur

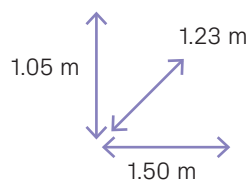
INCLINAISON DU PUPITRE

> Utilisation ergonomique

SECURITÉ DE L'OPÉRATEUR

> Soufflet en sortie de train de profilage et grille en fond de profileuse : répondent aux exigences réglementaires (normes de sécurité)

ROUES ÉQUIPÉES DE FREIN



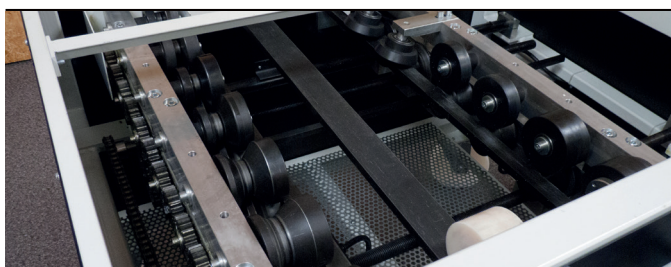
 **350 kg**

CAPACITÉS TECHNIQUES MAXIMALES	(mm)
ZINC	0.80
ACIER S235	0.65
INOX	0.50
ALU	0.70
CUIVRE	0.60

DÉSIGNATION	Ref.
Profileuse DIPRO-P5400-220V	084720
Profileuse DIPRO-P5400-220V, Rotalame®	084721
Profileuse DIPRO-P5400-220V, mise à longueur	084725
Profileuse DIPRO-P5400-220V, Rotalame® + mise à longueur	084722

Zoom sur ...

ADAPTABILITÉ DU TRAIN DE GALETS



> Bacs de grandes largeurs et gironnés maintenus. Fond de bacs de 180 mm en une seule passe. Passage toutes matières

PROTECTION CONTRE LES CHOCS



> Avaloirs repliables

COUPE PAR ROTALAME® (option)



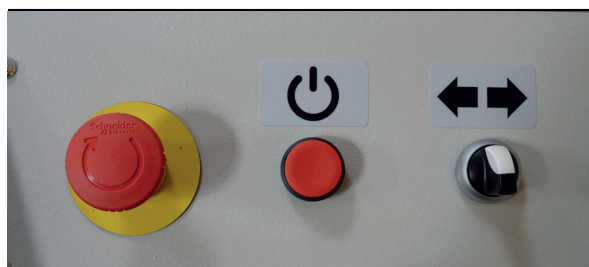
> Permet une coupe transversale manuelle avant profilage.
> Compatibilité du Rotalame® avec votre plieuse Dimos

PROGRAMMATION (option)



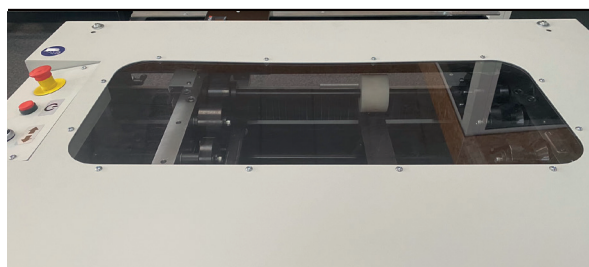
> Façonnage des bacs en série : programmation des longueurs et indication du nombre de bacs

COMMANDES SIMPLIFIÉES



> Uniquement 3 boutons :
arrêt d'urgence + marche/arrêt + avant/arrière

VISUALISATION DE LA PHASE DE FAÇONNAGE



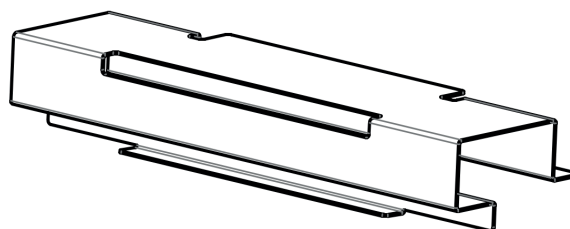
> Fenêtre de contrôle

BARRE DE LIAISON - LA PAIRE (option)



> Assure la distance et l'alignement de la bobine de métal par rapport à la profileuse

PIÈCE DE DÉPORT AMOVIBLE (option)



> Pour façonnage des bacs de départ mâle-mâle



Découvrez la vidéo de
présentation de cette machine





ZI - 648, rue du Tertre BP 800029
44151 ANCENIS Cedex FRANCE

Tél : +33(0) 240 832 501

contact@dimos.fr - www.dimos.fr

 **DIMOS**
BY ROOFERS FOR ROOFERS