

SERTISSEUSE DIPRO SRT



GUIDE DE CHOIX

	P4600 	P5400 	1SP 	1SPV 	P7200 	DIPRO3X 
ERGONOMIE	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆
Afficheur	-	Option	✓	✓	✓	✓
Interface tactile	-	-	-	-	7"	-
Configuration des fonctionnalités	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FONCTIONNALITÉS	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆
Coupe longitudinale	-	-	✓	✓	✓	-
Coupe transversale (totale ou partielle)	-	Option	✓	✓	✓	✓
Configuration de profilage	-	✓	✓	✓	✓	✓
Mise à longueur	-	Option	✓	✓	✓	Option
Évacuation chute coupe longitudinale	-	-	✓	✓	✓	-
SÉCURITÉ 	★★★★☆	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Accès minimisé	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fond de machine fermé	-	✓	-	-	✓	-
MOBILITÉ	★★★★★	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★
Facilité de transport > atelier	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Facilité de transport > chantier	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Facilité de transport > camion	✓	✓	✓	✓	✓	✓

CAPACITÉS MACHINES

LES PROFILEUSES PERMETTENT DE FAÇONNER LE MÉTAL EN PROFILÉS JOINT DEBOUT OU BACS À TASSEaux

Selon la matière choisie, il est possible de profiler des feuilles de 0,4 à 0,8mm.

CAPACITÉS MAXIMALES PROFILEUSES JOINT DEBOUT :

(en mm)	Vitesse de profilage	ZINC	ACIER S235	INOX	ALU	CUIVRE	Qualité du bac
P4600	10 m/ min	0.80	0.65	-	0.70	0.60	+
P5400	15 m/ min	0.80	0.65	0.50	0.70	0.60	++
1SP	15 m/ min	0.80	0.65	0.50	0.70	0.60	++
1SPV	15 m/ min	0.80	0.65	0.50	0.70	0.60	++
P7200	de 5 à 16,5 m/ min	0.80	0.65	0.50	0.70	0.60	++
DIPRO 3X	16m/ min	0.80	0.75	-	0.80	0.80	++

MACHINES DE CINTRAGE, SERTISSAGE À JOINT DEBOUT OU PROFILAGE DE BACS À TASSEAU

CINTREUSE C6400	cintrage : 8 à 15 m/ min	0.80	0.75	-	1.00	-	/
SERTISSEUSE SRT	sertissage : 9 m/ min	0.80	0.65	0.50	0.70	0.60	/
PROFIBAC®	/	0.80	0.65	0.50	0.70	0.60	/



Pour toute demande de renseignements sur une autre matière que celles présentées ici, **contactez-nous !**

SERTISSEUSE ÉLECTRIQUE DIPRO SRT (JOINT DEBOUT)

Avantages

Productivité (9m/min), très haute qualité de sertissage, robustesse

VERTICALITÉ

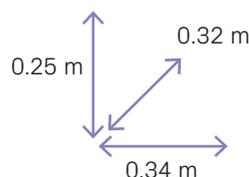
> Utilisation en couverture (2 plis en 1 passe) et en bardage (1 pli). Utilisable à la verticale en toute sécurité grâce à son anneau d'élingage

AUTOTRACTÉE

> Intervention de l'opérateur uniquement en début et en fin de course

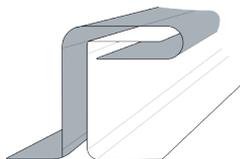
TOITURES PLANES ET CINTRÉES

> Accepte un rayon de 2 m et jusqu'à 1.20 m minimum si montage des rondelles de calage (livrées en série)



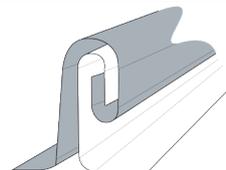
Ce qu'elle peut réaliser

PLI ANGULAIRE



Sertissage du 1^{er} pli en bardage (profil n°1)

SERTISSAGE DOUBLE



Sertissage en 1 seule passe des 1^{er} et 2^{ème} plis (profil n°1).

CARACTÉRISTIQUES

Moteur	220 V
Vitesse de sertissage	9m/ min

CAPACITÉS TECHNIQUES MAXIMALES (mm)

ZINC	0.80
ACIER S235	0.65
INOX	0.50
ALU	0.70
CUIVRE	0.60

DÉSIGNATION

Sertisseuse DIPRO-SRT	087509
-----------------------	--------

Ref.

OPTIONS

Jeu de galets de coupe	087589	1
Kit de réchauffage à réglage électronique	084971	2

1



2



> Pour la dépose de joint debout en couverture et bardage.



ZI - 648, rue du Tertre BP 800029
44151 ANCENIS Cedex FRANCE

Tél : +33(0) 240 832 501

contact@dimos.fr - www.dimos.fr

 **DIMOS**
BY ROOFERS FOR ROOFERS