

DIPRO 1SP/1SPV



GUIDE DE CHOIX

	P4600 	P5400 	1SP 	1SPV 	P7200 	DIPRO3X 
ERGONOMIE	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆
Afficheur	-	Option	✓	✓	✓	✓
Interface tactile	-	-	-	-	7"	-
Configuration des fonctionnalités	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FONCTIONNALITÉS	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆
Coupe longitudinale	-	-	✓	✓	✓	-
Coupe transversale (totale ou partielle)	-	Option	✓	✓	✓	✓
Configuration de profilage	-	✓	✓	✓	✓	✓
Mise à longueur	-	Option	✓	✓	✓	Option
Évacuation chute coupe longitudinale	-	-	✓	✓	✓	-
SÉCURITÉ 	★★★★☆	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Accès minimisé	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fond de machine fermé	-	✓	-	-	✓	-
MOBILITÉ	★★★★★	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★
Facilité de transport > atelier	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Facilité de transport > chantier	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Facilité de transport > camion	✓	✓	✓	✓	✓	✓

CAPACITÉS MACHINES

LES PROFILEUSES PERMETTENT DE FAÇONNER LE MÉTAL EN PROFILÉS JOINT DEBOUT OU BACS À TASSEaux

Selon la matière choisie, il est possible de profiler des feuilles de 0,4 à 0,8mm.

CAPACITÉS MAXIMALES PROFILEUSES JOINT DEBOUT :

(en mm)	Vitesse de profilage	ZINC	ACIER S235	INOX	ALU	CUIVRE	Qualité du bac
P4600	10 m/ min	0.80	0.65	-	0.70	0.60	+
P5400	15 m/ min	0.80	0.65	0.50	0.70	0.60	++
1SP	15 m/ min	0.80	0.65	0.50	0.70	0.60	++
1SPV	15 m/ min	0.80	0.65	0.50	0.70	0.60	++
P7200	de 5 à 16,5 m/ min	0.80	0.65	0.50	0.70	0.60	++
DIPRO 3X	16m/ min	0.80	0.75	-	0.80	0.80	++

MACHINES DE CINTRAGE, SERTISSAGE À JOINT DEBOUT OU PROFILAGE DE BACS À TASSEAU

CINTREUSE C6400	cintrage : 8 à 15 m/ min	0.80	0.75	-	1.00	-	/
SERTISSEUSE SRT	sertissage : 9 m/ min	0.80	0.65	0.50	0.70	0.60	/
PROFIBAC®	/	0.80	0.65	0.50	0.70	0.60	/

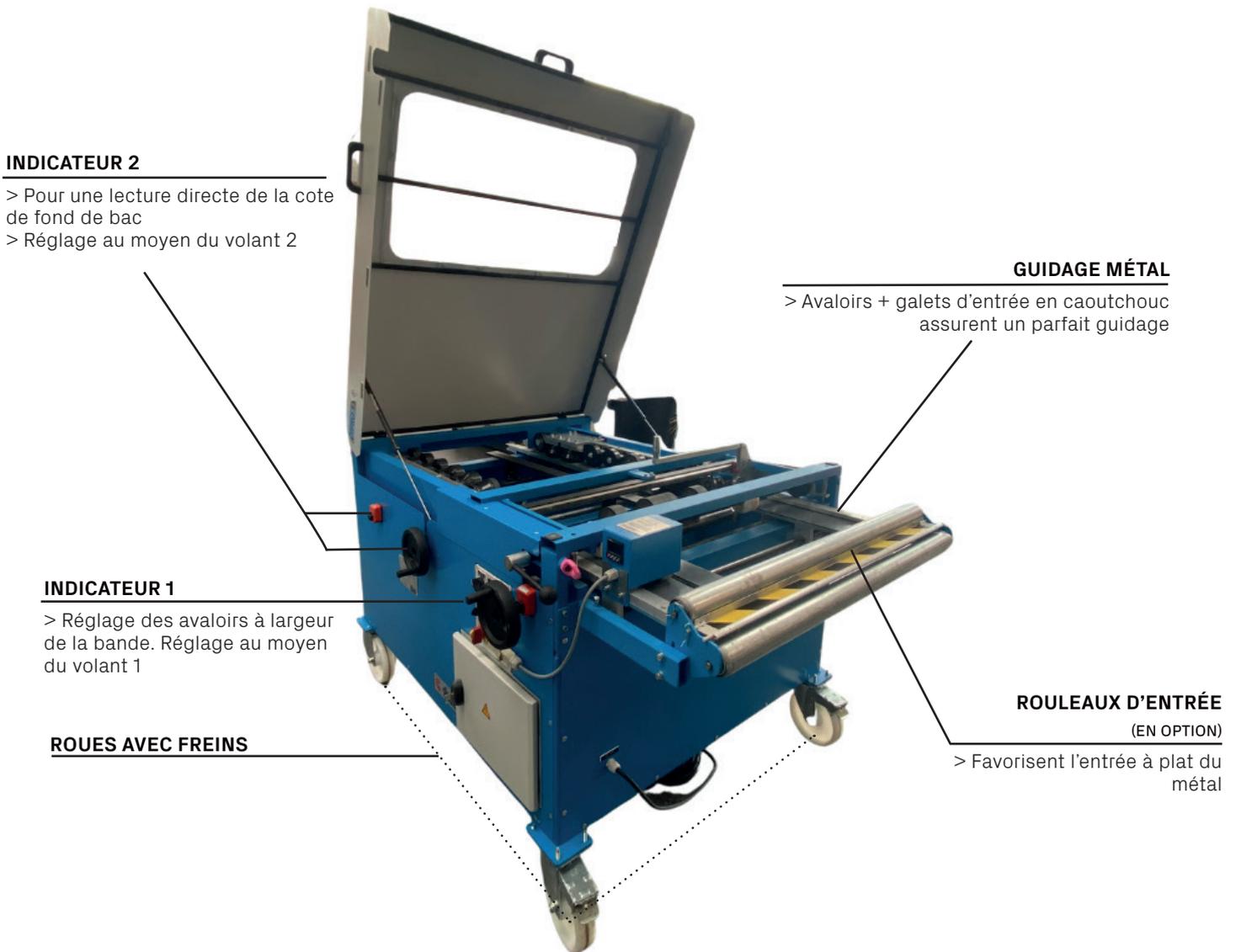


Pour toute demande de renseignements sur une autre matière que celles présentées ici, **contactez-nous !**

DIPRO-1SP

Avantages

Profileuse d'atelier semi automatique. Votre alliée pour une activité régulière de façonnage joint debout



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES MAXIMALES DIPRO 1SP ET 1 SPV

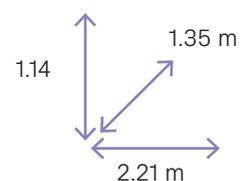
Largeur de travail 345 à 800 mm

Moteur mono 220 V

LEURS DÉSIGNATION **Ref.**

Profileuse DIPRO-1SP 220V 084804

Profileuse DIPRO-1SPV 220V avec variateur de vitesse 084704



KG 600 kg

Avantages

Le profilage accessible à tous

INDICATEUR 2

- > Pour une lecture directe de la cote de fond de bac
- > Réglage au moyen du volant 2

BOÎTIER DE COMMANDE PROGRAMMABLE

INDICATEUR 1

- > Réglage des avaloirs à la largeur de la bande
- > Réglage au moyen du volant 1

AMENAGE DEBRAYABLE

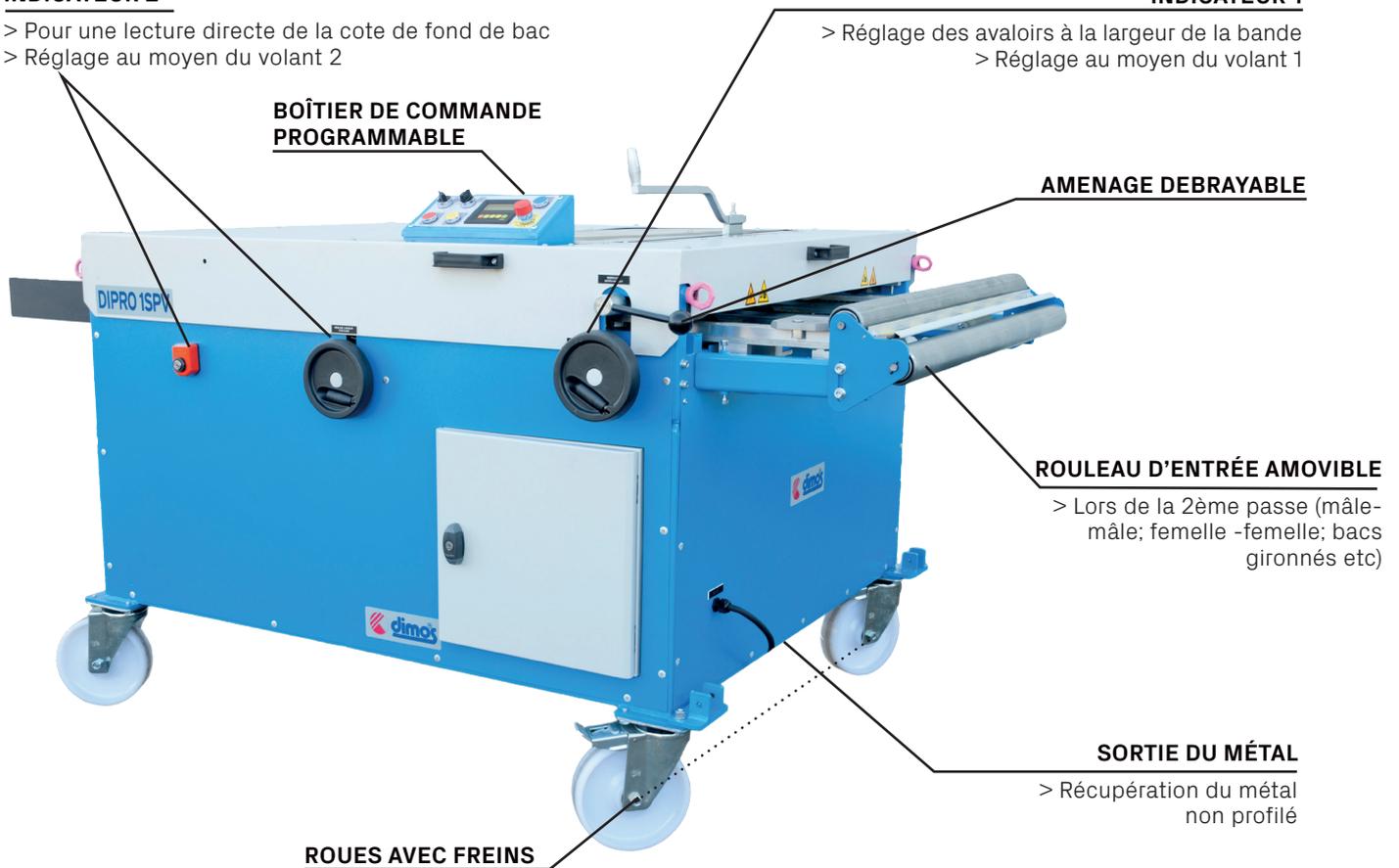
ROULEAU D'ENTRÉE AMOVIBLE

- > Lors de la 2ème passe (mâle-mâle; femelle -femelle; bacs gironnés etc)

SORTIE DU MÉTAL

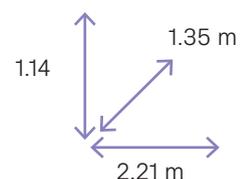
- > Récupération du métal non profilé

ROUES AVEC FREINS



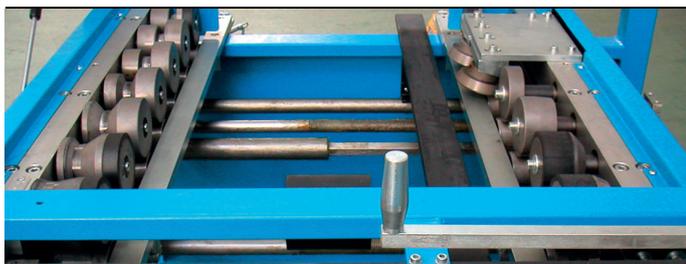
CAPACITÉS TECHNIQUES MAXIMALES DIPRO 1SP ET 1 SPV

	(mm)
ZINC	0.80
ACIER S235	0.65
INOX	0.50
ALU	0.70
CUIVRE	0.60



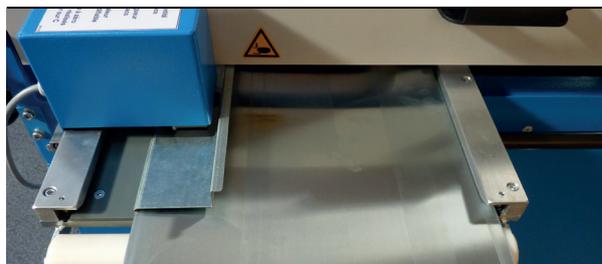
Zoom sur ...

TRAIN DE 7 RANGÉES DE GALETS DE PROFILAGE



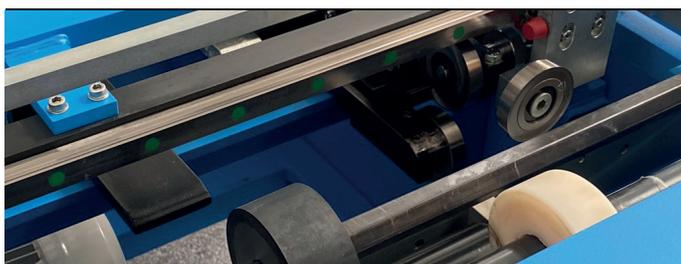
- > Qualité de profilage
- > Traitement des galets pour une durée de vie prolongée
- > Guidage optimisé des bacs de grande longueur et gironnés.
- > Présence de caoutchoucs sur les rangs de galets n°1, n°2 et n°7 pour une adhérence optimale du métal

PIÈCE DE DÉPORT AMOVIBLE (EN SÉRIE)



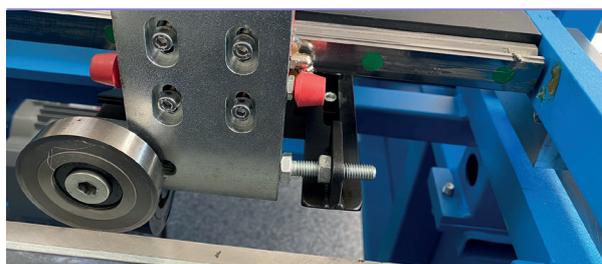
- > Pour façonnage des bacs de départ mâle-mâle (en 2 passes)
- > Pour couper les bandes de métal sans profilage (à combiner avec le bloc de refendage)

BLOC DE REFENDAGE



- > Pour une coupe longitudinale : refendage et profilage simultanés ou refendage seul

BUTÉE DE COUPE PARTIELLE



- > Permet la récupération des chutes de métal en grandes longueurs

BOÎTIER DE COMMANDE ÉLECTRONIQUE 1 SP



- > Programmation mise à longueur des bacs et comptage des bacs
- > Programmation longueur et comptage des bandes non profilées

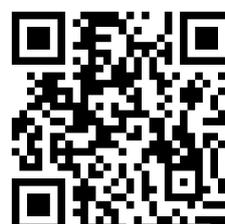
BOÎTIER DE COMMANDE ÉLECTRONIQUE 1 SPV



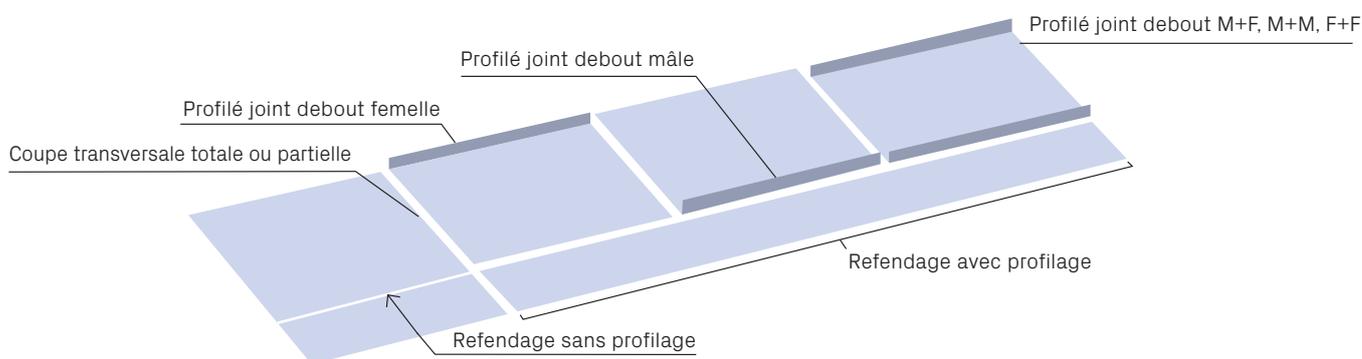
- > Programmation de la longueur et du comptage de bacs
- > Programmation de la longueur et du comptage de bandes non profilées
- > 5 programmes possibles



Découvrez la vidéo de présentation de cette machine



Ce qu'elles peuvent réaliser (DIPRO 1SP et 1SPV)

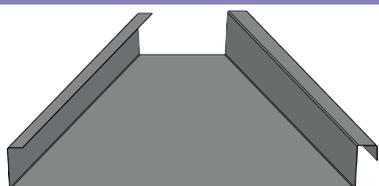


PROFILÉ JOINT DEBOUT



Fond de bac (mm)	mini	maxi
1 passage	222	722
2 passages	90	650
Largeur de bandes		
1 passage	345	800
2 passages	170	730

PROFILÉ JOINT DEBOUT GIRONNÉ



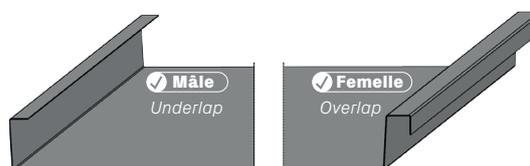
Fond de bac (mm)	mini	maxi
2 passages	90	650
Largeur de bandes		
2 passages	170	730

PROFILÉ JOINT DEBOUT MÂLE + MÂLE



Fond de bac (mm)	mini	maxi
2 passages	110	635
Largeur de bandes		
2 passages	180	705

PROFILÉ JOINT DEBOUT MÂLE OU FEMELLE



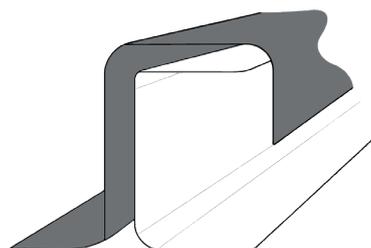
Fond de bac (mm)	mini	maxi
Mâle (Underlap) - 1 passage	85	700
Femelle (Overlap) - 1 passage	70	715
Largeur de bandes		
Mâle (Underlap) - 1 passage	90	705
Femelle (Overlap) - 1 passage	135	750

PROFILÉ JOINT DEBOUT FEMELLE+ FEMELLE



Fond de bac (mm)	mini	maxi
2 passages	90	610
Largeur de bandes		
2 passages	180	700

PROFILÉ N°1



Mémo :

- Pli mâle ————— 35 mm
- Pli mâle + femelle ————— 78 mm
- Pli femelle ————— 45 mm



ZI - 648, rue du Tertre BP 800029
44151 ANCENIS Cedex FRANCE

Tél : +33(0) 240 832 501

contact@dimos.fr - www.dimos.fr

 **DIMOS**
BY ROOFERS FOR ROOFERS