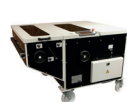


DIPRO 7200



GUIDE DE CHOIX

	P4600 	P5400 	1SP 	1SPV 	P7200 	DIPRO3X 
ERGONOMIE	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★	★★★★☆
Afficheur	-	Option	✓	✓	✓	✓
Interface tactile	-	-	-	-	7"	-
Configuration des fonctionnalités	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FONCTIONNALITÉS	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★	★★★★☆
Coupe longitudinale	-	-	✓	✓	✓	-
Coupe transversale (totale ou partielle)	-	Option	✓	✓	✓	✓
Configuration de profilage	-	✓	✓	✓	✓	✓
Mise à longueur	-	Option	✓	✓	✓	Option
Évacuation chute coupe longitudinale	-	-	✓	✓	✓	-
SÉCURITÉ 	★★★★☆	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Accès minimisé	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fond de machine fermé	-	✓	-	-	✓	-
MOBILITÉ	★★★★★	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★
Facilité de transport > atelier	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Facilité de transport > chantier	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Facilité de transport > camion	✓	✓	✓	✓	✓	✓

CAPACITÉS MACHINES

LES PROFILEUSES PERMETTENT DE FAÇONNER LE MÉTAL EN PROFILÉS JOINT DEBOUT OU BACS À TASSEaux

Selon la matière choisie, il est possible de profiler des feuilles de 0,4 à 0,8mm.

CAPACITÉS MAXIMALES PROFILEUSES JOINT DEBOUT :

(en mm)	Vitesse de profilage	ZINC	ACIER S235	INOX	ALU	CUIVRE	Qualité du bac
P4600	10 m/ min	0.80	0.65	-	0.70	0.60	+
P5400	15 m/ min	0.80	0.65	0.50	0.70	0.60	++
1SP	15 m/ min	0.80	0.65	0.50	0.70	0.60	++
1SPV	15 m/ min	0.80	0.65	0.50	0.70	0.60	++
P7200	de 5 à 16,5 m/ min	0.80	0.65	0.50	0.70	0.60	++
DIPRO 3X	16m/ min	0.80	0.75	-	0.80	0.80	++

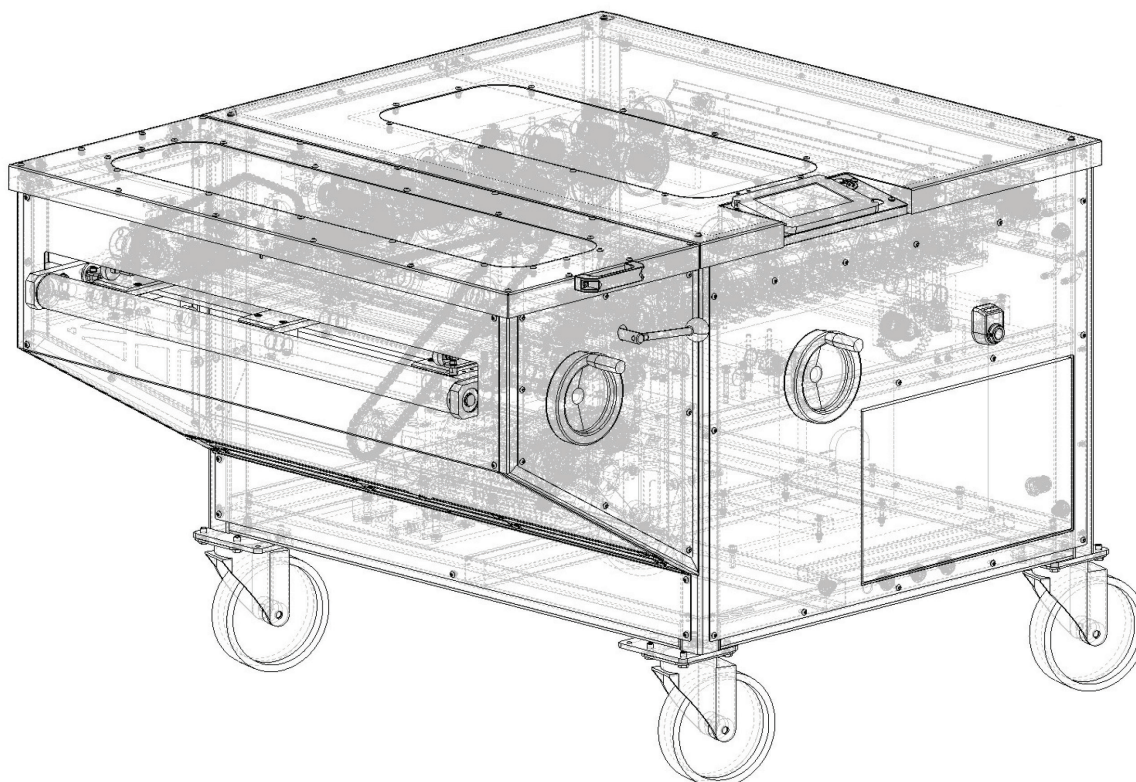
MACHINES DE CINTRAGE, SERTISSAGE À JOINT DEBOUT OU PROFILAGE DE BACS À TASSEau

CINTREUSE C6400	cintrage : 8 à 15 m/ min	0.80	0.75	-	1.00	-	/
SERTISSEUSE SRT	sertissage : 9 m/ min	0.80	0.65	0.50	0.70	0.60	/
PROFIBAC®	/	0.80	0.65	0.50	0.70	0.60	/



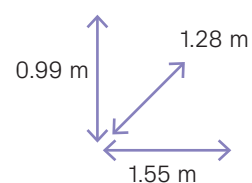
Pour toute demande de renseignements sur une autre matière que celles présentées ici, **contactez-nous !**

DIPRO-P7200



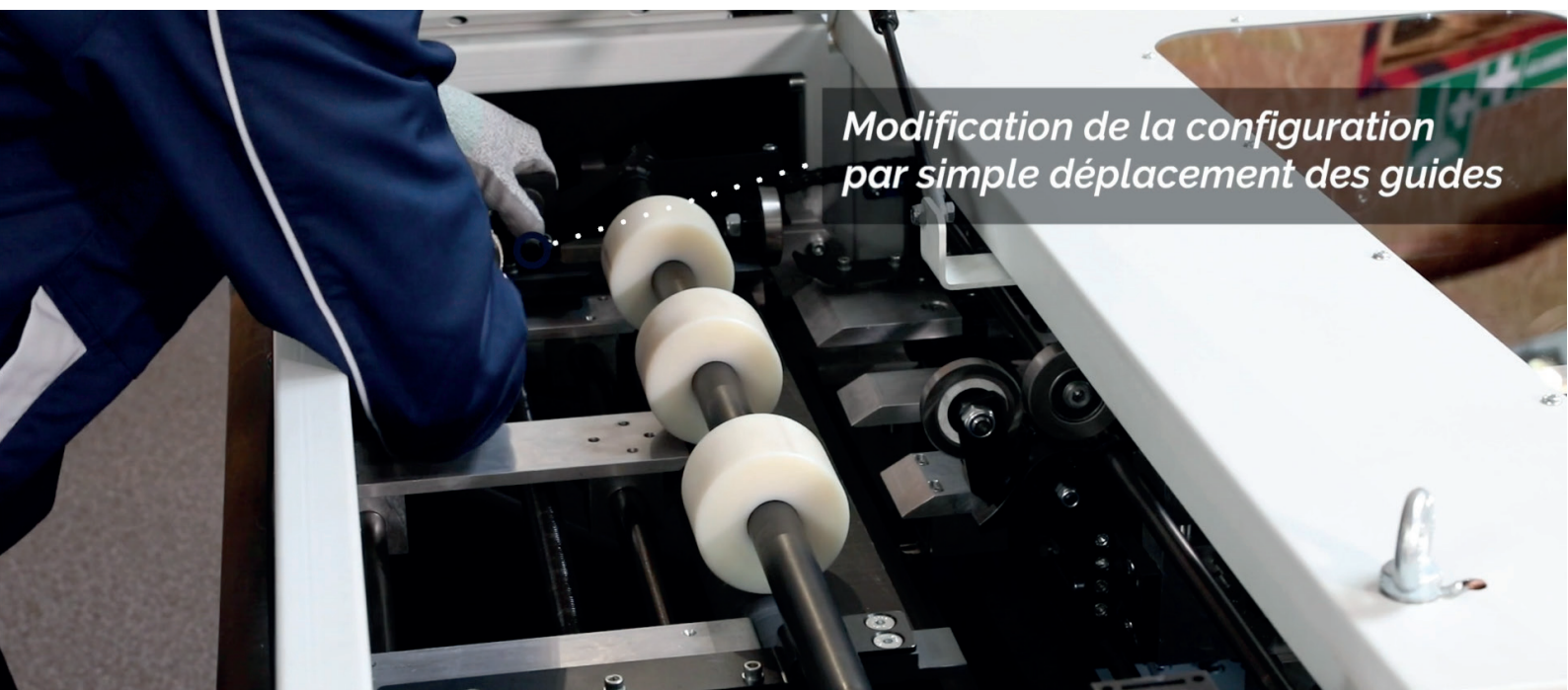
CARACTÉRISTIQUES 1SP ET 1 SPV

Moteur	220 V
Vitesse de profilage	5 à 16.5 m/ mn
Largeur de travail	250 à 280 mm
Longueur minimale de bande	800 mm

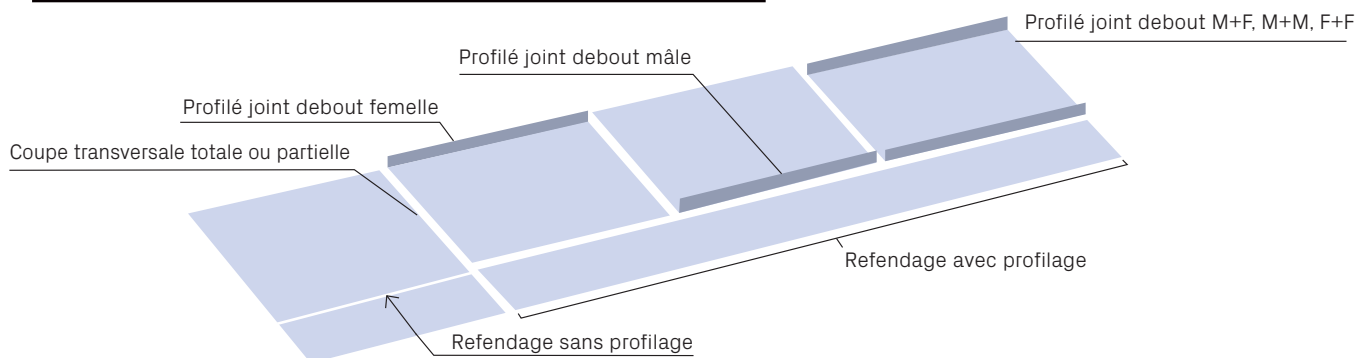


 **430 kg**

*Modification de la configuration
par simple déplacement des guides*



Ce qu'elle peut réaliser

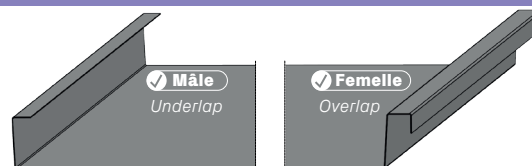


PROFILÉ JOINT DEBOUT



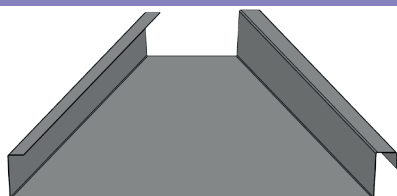
Fond de bac (mm)	mini	maxi
1 passage	172	722
2 passages	90	650
Largeur de bandes (mm)		
1 passage	250	800
2 passages	170	730

PROFILÉ JOINT DEBOUT MÂLE OU FEMELLE



Fond de bac (mm)	mini	maxi
Mâle (Underlap) - 1 passage	65	700
Femelle (Overlap) - 1 passage	70	715
Largeur de bandes (mm)	mini	maxi
Mâle (Underlap) - 1 passage	100	735
Femelle (Overlap) - 1 passage	115	760

PROFILÉ JOINT DEBOUT GIRONNÉ



Fond de bac (mm)	mini	maxi
2 passages	90	650
Largeur de bandes (mm)		
2 passages	170	730

PROFILÉ JOINT DEBOUT FEMELLE+ FEMELLE



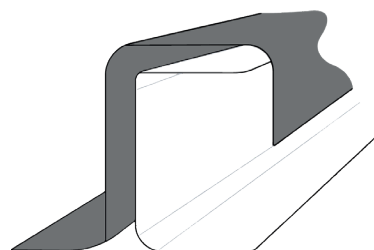
Fond de bac (mm)	mini	maxi
2 passages	70	720
Largeur de bandes (mm)		
2 passages	160	710

PROFILÉ JOINT DEBOUT MÂLE + MÂLE



Fond de bac (mm)	mini	maxi
2 passages	75	670
Largeur de bandes (mm)		
2 passages	145	740

PROFILÉ N°1

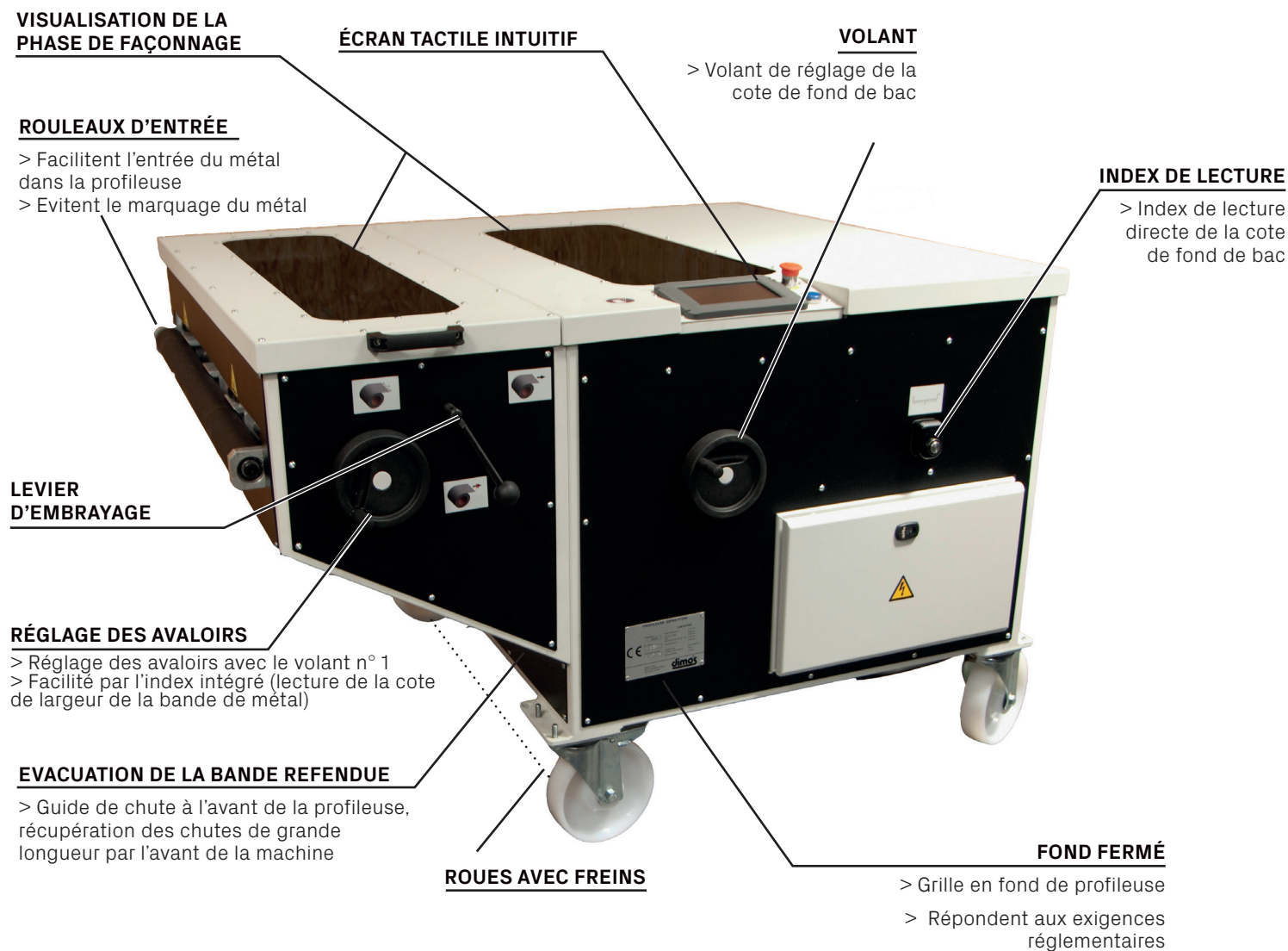


Mémo :

Pli mâle	35mm
Pli mâle + femelle	78mm
Pli femelle	45mm

Avantages

La profileuse intuitive à l'échelle industrielle



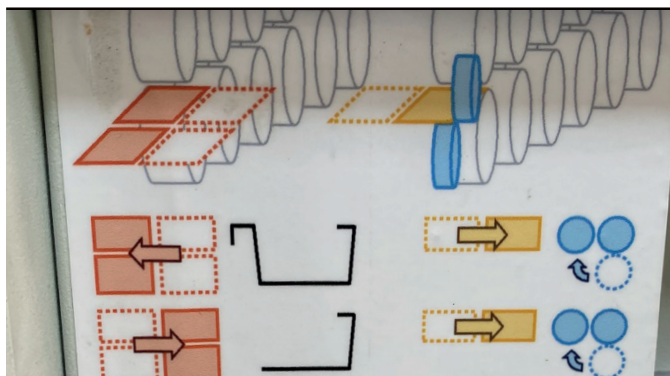
CAPACITÉS TECHNIQUES MAXIMALES	(mm)
ZINC	0.80
ACIER S235	0.65*
INOX	0.50
ALU	0.70
CUIVRE	0.60

DÉSIGNATION	Ref.
Profileuse DIPRO-P7200 220V	084730

*Lors d'une utilisation en profilage + refendage, la capacité maximale est alors de 0,63 mm

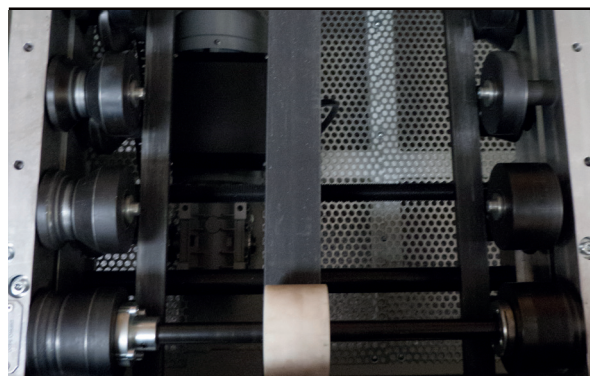
Zoom sur ...

CONFIGURATIONS INTUITIVES



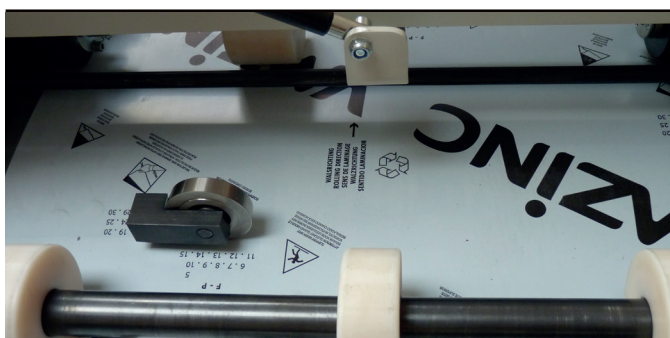
- > Schéma explicatif visible
- > Bacs de grandes largeurs et gironnés maintenus

TRAIN DE GALETS RÉGLABLE



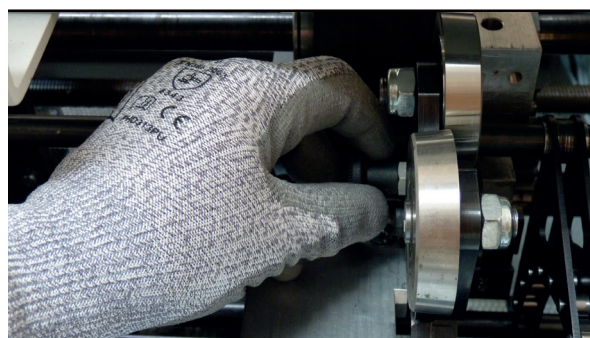
- > Présentation de toutes les possibilités de façonnage offertes par la machine

COUPE TRANSVERSALE ÉLECTRIQUE



- > Actionnée par automate pour des coupes partielles ou totales de qualité

COUPE LONGITUDINALE (REFENDAGE)



- > Mise en place simplifiée du refendage sans outils

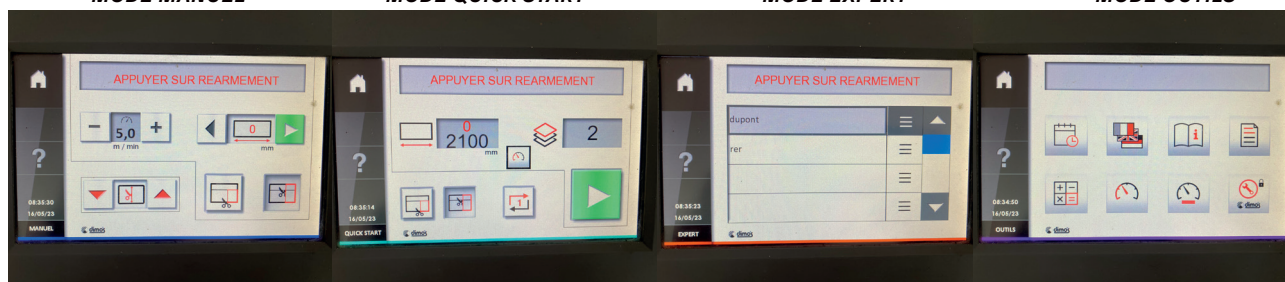
GRAND ÉCRAN TACTILE INTUITIF (NOUVELLE GÉNÉRATION)

MODE MANUEL

MODE QUICK START

MODE EXPERT

MODE OUTILS



- > **MANUEL** : profilage libre, sans mise à longueur.
- > **QUICK START** : programmation rapide (longueur, quantité, coupe partielle ou totale : en semi automatique ou en automatique sans intervention de l'opérateur)

- > **EXPERT** : mémorisation d'une série de chantiers, possibilité de les nommer et de les enchaîner automatiquement. Dispose d'un programme spécial arêtier.
- > **OUTILS** : 2 compteurs journaliers avec remise à zéro + 1 compteur totalisateur. Possibilité de mises à jour



Découvrez la vidéo de présentation de cette machine





ZI - 648, rue du Tertre BP 800029
44151 ANCENIS Cedex FRANCE

Tél : +33(0) 240 832 501

contact@dimos.fr - www.dimos.fr

 **DIMOS**
BY ROOFERS FOR ROOFERS