

MASTER S 2 M



GUIDE DE CHOIX

	ACTION	ACCESSOIRES	AVANTAGES	JUNIOR	LÉGÈRE
	Couper des métaux	Coupe manuelle	<ul style="list-style-type: none"> > Prise en main ergonomique > Qualité de coupe > Durabilité des lames > 7 roulements pour éviter la prise de jeu 	✓	✓
	Couper des métaux épais	Coupe électrique	<ul style="list-style-type: none"> > Prise en main ergonomique > Motorisation de la coupe des métaux épais > Réduction de l'effort 	✓	✓
	Baguetter	Baguetteuse acier 1 corps = 1 Ø	<ul style="list-style-type: none"> > Baguetteuse démultipliée > Poignée robuste 	✓	<i>intégrée</i> Ø13mm
	Baguetter	Baguetteuse alu 3 corps = 3 Ø possibles	<ul style="list-style-type: none"> > Baguetteuse démultipliée > Poignée robuste > 3 corps intégrés > Garnitures anti-marquage 	-	-
	Visualiser l'angle de pli	Indicateur d'angle	<ul style="list-style-type: none"> > Robuste > Précision de l'angle et de pliage > Escamotable 	-	-
	Plier en série et visualiser l'angle de pli	Butée et indicateur d'angle	<ul style="list-style-type: none"> > Robuste > Précision de pli 	-	-
	Plier et couper en série sans traçage par l'avant	Butée avant	<ul style="list-style-type: none"> > Escamotable et rabattable > Précision de coupe et de pliage 	-	-
	Dispositif de réglage de la cote de profondeur pour plier et couper en série	Butée arrière à glissières	<ul style="list-style-type: none"> > Précision de la coupe et du pliage > Soutien de la feuille > Permet coupe et pli de biais en série 	-	-
	Dispositif de réglage de la cote de profondeur pour plier et couper en série (montage à l'arrière de la plieuse)	Butée arrière à crémaillères prodonneur 600 mm	<ul style="list-style-type: none"> > Précision de la coupe et du pliage > Soutien de la feuille > Réglage rapide de la cote par volant 	-	-
	Maintenir la feuille	Table arrière sans casier sans butée	<ul style="list-style-type: none"> > Table de traçage > Soutien de la feuille > Résistance de 400 kg 	-	-
	Maintenir la feuille	Table arrière sans casier avec butée	<ul style="list-style-type: none"> > Table de traçage > Précision de la coupe et du pliage > Soutien de la feuille grâce à ses glissières > Permet coupe et pli de biais 	-	-
	Maintenir la feuille	Table arrière avec casiers et butée	<ul style="list-style-type: none"> > Table de traçage > Casiers pour le rangement des feuilles > Précision de la coupe et du pliage > Permet coupe et pli de biais 	-	-
	Maintenir la feuille	Table de couvreur à roulette	<ul style="list-style-type: none"> > Revêtement résistant > 4 roues bloquantes > Résistance de 400 kg 	✓	✓
	Déplacer facilement la machine	Supports à roulettes	<ul style="list-style-type: none"> > Fixation rapide > Amovibles 	✓	✓
	Déplacer la machine	Brancard	<ul style="list-style-type: none"> > Facilite le déplacement des plieuses de chantier > Dispositif renforcé > Installation rapide 	✓	✓
	Plier les métaux	Planche à border	<ul style="list-style-type: none"> > Petit établi de chantier > Équipée d'une bordure métallique pour le façonnage du métal au marteau ou au maillet > Se positionne sur une paire de tréteaux 	-	-
	Soutenir la machine	Tréteaux	<ul style="list-style-type: none"> > Par paire > Pliables > Résistants (en acier) > Stables 	-	-

GUIDE DE CHOIX

TRIADE® 1m	PARISIENNE 2m	URBAN® 2m	PLIALU 2000-S 2m	TRIADE® à roulettes 1m	TRIADE® Pieds en V 2m	TRIADE® OPIUM® 2m	LAGOON® 2m 2.5m	LAGOON® 3m	MASTER S 2m 2.5m 3 m
✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	<i>intégrée</i> Ø13mm	<i>intégrée</i> Ø13mm	<i>intégrée</i> Ø13mm	✓	✓	✓	✓	✓	-
-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	-
-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓
-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓
-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-
-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓
-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-
-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-
✓	-	-	-	-	✓	-	-	-	-
-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-
-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-

CAPACITÉS MACHINES

Une notion précisée par Dimos

Dimos rappelle qu'il convient de définir la capacité d'une machine suivant 2 critères essentiels :

- 1 Le type de plis à réaliser
- 2 Les caractéristiques du métal à façonner.

La réalisation d'une pince consiste à étirer la matière et nécessite donc davantage de force qu'un pli à 90°.

L'unité de mesure MPa (mégapascal) définit la pression à appliquer sur le métal. Plus le métal est résistant, plus la pression nécessaire pour le plier doit être élevée.

Notons que la désignation courante d'acier S235 définit sa limite élastique.

En France, dans le bâtiment, le S235 est un acier de construction d'usage général. Rapprochez-vous de votre expert Dimos afin de faire le meilleur choix de machine selon les nuances que vous utilisez.

—> Schéma pince

		ZINC	ACIER S235	INOX	ALUMINIUM	CUIVRE
		Pince				
						
1 m	TRIADE®	1.60	1.00	0.90	1.30	1.00
	JUNIOR ET LÉGÈRE	0.80	0.65	0.60	0.70	0.60
2 m	PARISIENNE	0.65	-	0.40	0.60	0.40
	URBAN®	0.65	0.50	0.40	0.60	0.50
	PLIALU 2000S	0.70	0.65	0.50	0.60	0.60
	TRIADE®	0.80	0.65	0.50	0.70	0.70
	TRIADE® OPIUM®	0.80	0.65	0.50	0.70	0.70
	LAGOON®	1.60	1.00	0.90	1.30	1.00
2,5 m	MASTER S	3.20	2.00	1.50	2.50	2.00
	LAGOON®	1.00	0.75	0.60	1.00	0.80
	MASTER S	1.80	1.25	1.00	1.50	1.20
3 m	LAGOON®	1.00	0.75	0.70	1.00	0.80
	MASTER S	1.60	1.00	0.90	1.30	1.20



Pour toute demande de renseignements sur une autre matière que celles présentées ici, **contactez-nous** _____ **+33(0) 240 838 807**

MASTER-S 2 / 2.5 / 3 m

Avantages

Parfaite pour le pliage de métaux épais (bardage)

✓ Machine présentée avec options

RÉGLAGE HAUTEUR DU TABLIER

> Double molette de réglage du rayon de pliage

PLI NET

> Lames de tablier interchangeables : 20 ou 15 mm (lames de 15 mm en option)

RÉGLAGE DE LA PRESSION DE SERRAGE

> S'adapte aux métaux les plus épais

FACILITÉ DE TRAVAIL

> Tablier à double poignée
> Ressorts d'assistance

RECTITUDE DU PLI

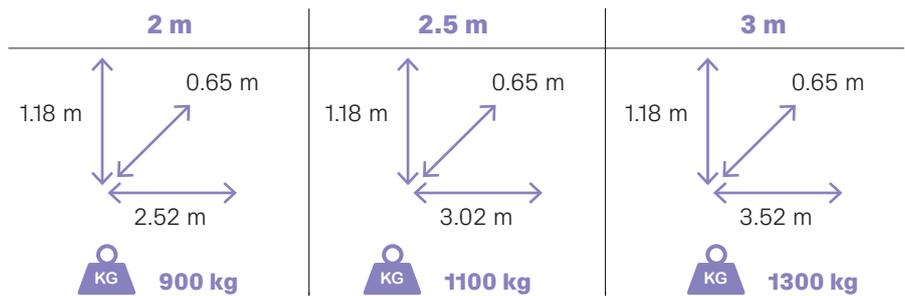
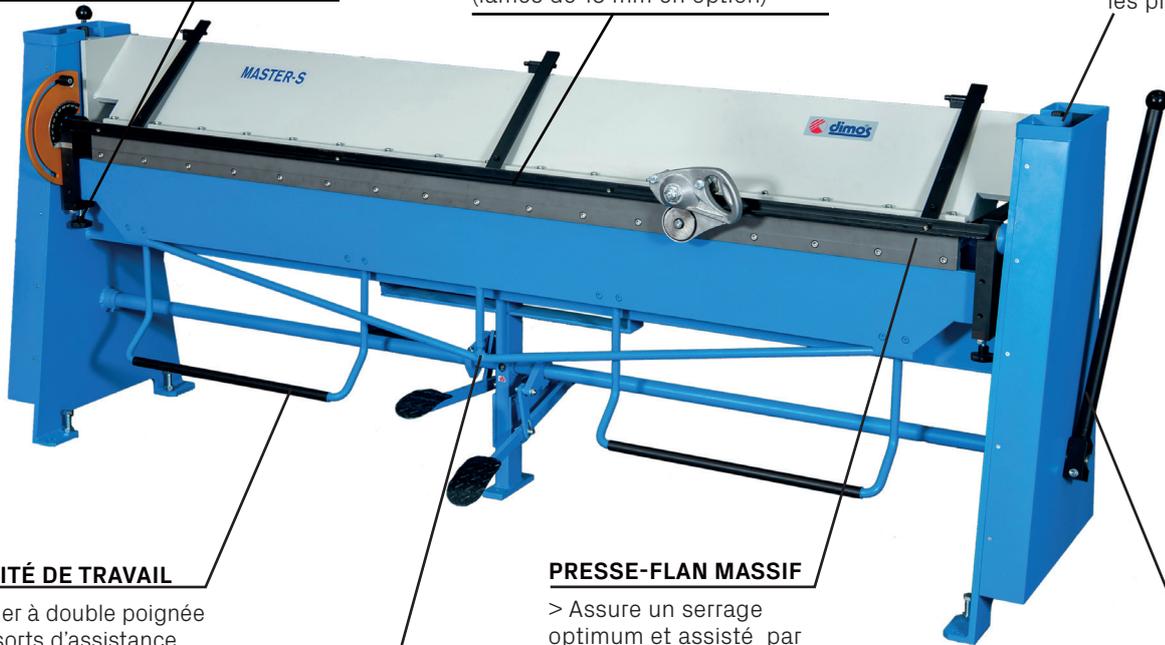
> Réglable par tendeur intégré sur le tablier

PRESSE-FLAN MASSIF

> Assure un serrage optimum et assisté par jeu de vérins

SERRAGE AU PIED OU À LA POIGNÉE

> 2 niveaux de prise de la poignée



CAPACITÉS TECHNIQUES MAXIMALES (mm)

	2 m	2.5 m	3 m
ZINC (pince)	3.20	1.80	1.60
ACIER S235 (pince)	2.00	1.25	1.00
INOX (pince)	1.50	1.00	0.90
ALU (pince)	2.50	1.50	1.30
CUIVRE (pince)	2.00	1.20	1.20

DÉSIGNATION

Ref.

Plieuse Master-S 2 m	084513
Plieuse Master-S 2.5 m	084514
Plieuse Master-S 3 m	084515

EN OPTION :

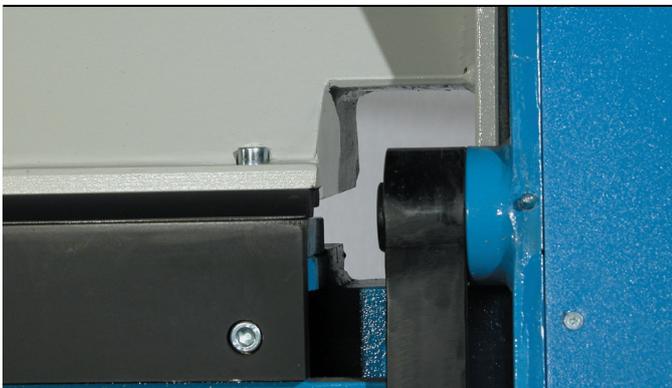


COUPE BAGUETTEUSE

MASTER-S 2 / 2.5 / 3 m

Zoom sur ...

DÉGAGEMENTS LATÉRAUX



- > Permet le passage du métal
- > En vertical : 55 mm
- > En latéral : 30 mm

DOUBLE PÉDALE



- > Ouverture / fermeture du presse-flan au pied : pour garder les mains libres pendant le façonnage

PRESSE-FLAN



- > Ouverture de 70 mm
- > Ouverture en translation verticale

BUTÉE ET INDICATEUR D'ANGLE



- > Garantit la précision de l'angle de pliage
- > Assure la répétition de l'angle sur une série de façonnage

LAME DE TABLIER



- > Réalisation de plis parfaitement réguliers
- > Lames interchangeables de 20 mm (en série) ou 15 mm (en option) suivant besoin

COUPE ÉLECTRIQUE (option)



- > Capacité jusqu'à 2 mm en acier. Filaire ou sur batterie lithium



Découvrez la vidéo de
présentation de cette machine





ZI - 648, rue du Tertre BP 800029
44151 ANCENIS Cedex FRANCE

Tél : +33(0) 240 832 501

contact@dimos.fr - www.dimos.fr


BY ROOFERS FOR ROOFERS