

TRIADE[®] 2 M



GUIDE DE CHOIX

	ACTION	ACCESSOIRES	AVANTAGES	JUNIOR	LÉGÈRE
	Couper des métaux	Coupe manuelle	> Prise en main ergonomique > Qualité de coupe > Durabilité des lames > 7 roulements pour éviter la prise de jeu	✓	✓
	Couper des métaux épais	Coupe électrique	> Prise en main ergonomique > Motorisation de la coupe des métaux épais > Réduction de l'effort	✓	✓
	Baguetter	Baguetteuse acier 1 corps = 1 Ø	> Baguetteuse démultipliée > Poignée robuste	✓	intégrée Ø13mm
	Baguetter	Baguetteuse alu 3 corps = 3 Ø possibles	> Baguetteuse démultipliée > Poignée robuste > 3 corps intégrés > Garnitures anti-marquage	-	-
	Visualiser l'angle de pli	Indicateur d'angle	> Robuste > Précision de l'angle et de pliage > Escamotable	-	-
	Plier en série et visualiser l'angle de pli	Butée et indicateur d'angle	> Robuste > Précision de pli	-	-
	Plier et couper en série sans traçage par l'avant	Butée avant	> Escamotable et rabattable > Précision de coupe et de pliage	-	-
	Dispositif de réglage de la cote de profondeur pour plier et couper en série	Butée arrière à glissières	> Précision de la coupe et du pliage > Soutien de la feuille > Permet coupe et pli de biais en série	-	-
	Dispositif de réglage de la cote de profondeur pour plier et couper en série (montage à l'arrière de la plieuse)	Butée arrière à crémaillères prodonfeur 600 mm	> Précision de la coupe et du pliage > Soutien de la feuille > Réglage rapide de la cote par volant	-	-
	Maintenir la feuille	Table arrière sans casier sans butée	> Table de traçage > Soutien de la feuille > Résistance de 400 kg	-	-
	Maintenir la feuille	Table arrière sans casier avec butée	> Table de traçage > Précision de la coupe et du pliage > Soutien de la feuille grâce à ses glissières > Permet coupe et pli de biais	-	-
	Maintenir la feuille	Table arrière avec casiers et butée	> Table de traçage > Casiers pour le rangement des feuilles > Précision de la coupe et du pliage > Permet coupe et pli de biais	-	-
	Maintenir la feuille	Table de couvreur à roulette	> Revêtement résistant > 4 roues bloquantes > Résistance de 400 kg	✓	✓
	Déplacer facilement la machine	Supports à roulettes	> Fixation rapide > Amovibles	✓	✓
	Déplacer la machine	Brancard	> Facilite le déplacement des plieuses de chantier > Dispositif renforcé > Installation rapide	✓	✓
	Plier les métaux	Planche à border	> Petit établi de chantier > Équipée d'une bordure métallique pour le façonnage du métal au marteau ou au maillet > Se positionne sur une paire de tréteaux	-	-
	Soutenir la machine	Tréteaux	> Par paire > Pliables > Résistants (en acier) > Stables	-	-

GUIDE DE CHOIX

TRIADE® 1m	PARISIENNE 2m	URBAN® 2m	PLIALU 2000-S 2m	TRIADE® à roulettes 1m	TRIADE® Pieds en V 2m	TRIADE® OPIUM® 2m	LAGOON® 2m 2.5m	LAGOON® 3m	MASTER S 2m 2.5m 3 m
✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	<i>intégrée</i> Ø13mm	<i>intégrée</i> Ø13mm	<i>intégrée</i> Ø13mm	✓	✓	✓	✓	✓	-
-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	-
-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓
-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓
-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-
-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓
-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-
-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-
✓	-	-	-	-	✓	-	-	-	-
-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-
-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-

Une notion précisée par Dimos

Dimos rappelle qu'il convient de définir la capacité d'une machine suivant 2 critères essentiels :

- 1 Le type de plis à réaliser
- 2 Les caractéristiques du métal à façonner.

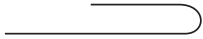
La réalisation d'une pince consiste à étirer la matière et nécessite donc davantage de force qu'un pli à 90°.

L'unité de mesure MPa (mégapascal) définit la pression à appliquer sur le métal. Plus le métal est résistant, plus la pression nécessaire pour le plier doit être élevée.

Notons que la désignation courante d'acier S235 définit sa limite élastique.

En France, dans le bâtiment, le S235 est un acier de construction d'usage général. Rapprochez-vous de votre expert Dimos afin de faire le meilleur choix de machine selon les nuances que vous utilisez.

—> Schéma pince

		ZINC	ACIER S235	INOX	ALUMINIUM	CUIVRE
		Pince				
						
1 m	TRIADÉ®	1.60	1.00	0.90	1.30	1.00
	JUNIOR ET LÉGÈRE	0.80	0.65	0.60	0.70	0.60
2 m	PARISIENNE	0.65	-	0.40	0.60	0.40
	URBAN®	0.65	0.50	0.40	0.60	0.50
	PLIALU 2000S	0.70	0.65	0.50	0.60	0.60
	TRIADÉ®	0.80	0.65	0.50	0.70	0.70
	TRIADÉ® OPIUM®	0.80	0.65	0.50	0.70	0.70
	LAGOON®	1.60	1.00	0.90	1.30	1.00
	MASTER S	3.20	2.00	1.50	2.50	2.00
	LAGOON®	1.00	0.75	0.60	1.00	0.80
2,5 m	MASTER S	1.80	1.25	1.00	1.50	1.20
	LAGOON®	1.00	0.75	0.70	1.00	0.80
3 m	LAGOON®	1.00	0.75	0.70	1.00	0.80
	MASTER S	1.60	1.00	0.90	1.30	1.20



Pour toute demande de renseignements sur une autre matière que celles présentées ici, **contactez-nous** +33(0) 240 838 807

TRIADE® 2 m

Avantages

Parfaite pour le chantier ou l'atelier en 2 m

✓ Machine présentée avec options

PRESSE-FLAN PRATIQUE

- > Passage de plis de + de 100 mm
- > Angle de pliage : 150°

RÉGULARITÉ DE PLIAGE DURABLE

- > Presse-flanc pré-contraint (galbe)

AUCUN ENTRETIEN

- > Bagues auto-lubrifiantes

FONCTIONNELLE

- > Poignée large pour une meilleure prise en main.
- > Réglage de la rectitude du pli

OUVERTURE DU PRESSE-FLAN

- > Poignée gainée déplaçable pour gaucher ou droitier

RANGEMENT POUR ACCESSOIRES

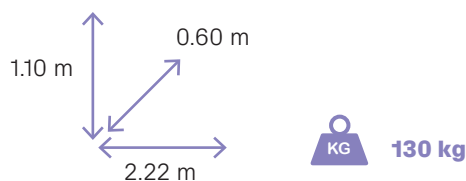
- > Crochet de rangement pour le Rotalame®

FACILITÉ DE DÉMONTAGE

- > Pieds démontables par dévissage des écrous papillons

CAPACITÉS TECHNIQUES MAXIMALES	(mm)
ZINC (pince)	0.80
ACIER S235 (pince)	0.65
INOX (pince)	0.50
ALU (pince)	0.70
CUIVRE (pince)	0.70

DÉSIGNATION	Ref.
Plieuse TRIADE® à roulettes	081454
Plieuse TRIADE® 2 m à roulettes avec coupe manuelle Rotalame®	981456
TRIADE® 2 m pieds en V	081452
TRIADE® 2 m pieds en V avec coupe manuelle Rotalame®	981454



EN OPTION :



COUPE



BAGUETTEUSE



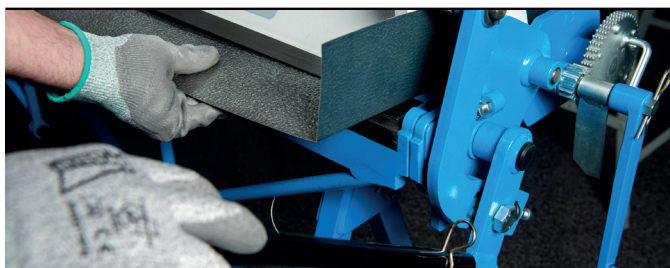
TABLE
ARRIÈRE



SUPPORT À
ROULETTES

Zoom sur...

DÉGAGEMENTS LATÉRAUX



- > Permet le passage du métal
- > En vertical : 80 mm
- > En latéral : 20 mm

RESSORT D'ASSISTANCE



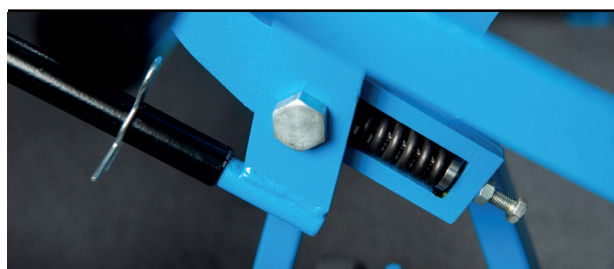
- > Maintient le presse-flan ouvert tout en gardant les mains libres pour positionner le métal

PLIAGE AFFINÉ ET PRÉCIS



- > Tablier court de 15 mm pour plis rapprochés et pinces de 15 mm

SERRAGE DE LA FEUILLE GARANTI



- > Double ressort de compensation permettant de s'adapter à l'épaisseur du métal

TABLE ARRIÈRE (option)



PAIRE DE PIEDS À ROULETTES (option)



Découvrez la vidéo de
présentation de cette machine





ZI - 648, rue du Tertre BP 800029
44151 ANCENIS Cedex FRANCE

Tél : +33(0) 240 832 501

contact@dimos.fr - www.dimos.fr

 **DIMOS**
BY ROOFERS FOR ROOFERS