

# PARISIENNE



# **GUIDE DE CHOIX**

ACTION	ACCESSOIRES	AVANTAGES	JUNIOR	LÉGÈRE
Couper des métaux	Coupe manuelle	> Prise en main ergonomique > Qualité de coupe > Durabilité des lames > 7 roulements pour éviter la prise de jeu	<b>✓</b>	<b>✓</b>
Couper des métaux épais	Coupe électrique	> Prise en main ergonomique > Motorisation de la coupe des métaux épais > Réduction de l'effort	<b>/</b>	<b>✓</b>
Baguetter	Baguetteuse acier 1 corps = 1 Ø	> Baguetteuse démultipliée > Poignée robuste	<b>✓</b>	<i>intégrée</i> Ø13mm
Baguetter	Paguetteuse alu  Baguetteuse alu  Poignée robuste  Poignée robuste  Corps = 3 Ø possibles  Garnitures anti-marquage		-	-
Visualiser l'angle de pli	Indicateur d'angle	> Robuste > Précision de l'angle et de pliage > Escamotable	-	-
Plier en série et visualiser l'angle de pli	Butée et indicateur d'angle	> Robuste > Précision de pli	-	-
Plier et couper en série sans traçage par l'avant	Butée avant	> Escamotable et rabattable > Précision de coupe et de pliage	-	-
Dispositif de réglage de la cote de profondeur pour plier et couper en série	Butée arrière à glissières	> Précision de la coupe et du pliage > Soutien de la feuille > Permet coupe et pli de biais en série	-	-
Dispositif de réglage de la cote de profondeur pour plier et couper en série (montage à l'arrière de la plieuse)	Butée arrière à crémaillères prodonfeur 600 mm	rémaillères > Soutien de la feuille > Réglage rapide de la cote par volant		-
Maintenir la feuille	Table arrière sans casier sans butée	> Table de traçage > Soutien de la feuille > Résistance de 400 kg	-	-
Maintenir la feuille	Table arrière sans casier avec butée	> Table de traçage > Précision de la coupe et du pliage > Soutien de la feuille grâce à ses glissières > Permet coupe et pli de biais	-	-
Maintenir la feuille	Table arrière avec casiers et butée	> Casiers > Casiers pour le rangement des feuilles > Précision de la coupe et du pliage		-
Maintanir la fauilla Table de couvreur à > 4 ro		> Revêtement résistant > 4 roues bloquantes > Résistance de 400 kg	<b>✓</b>	<b>✓</b>
Déplacer facilement la machine	Supports à roulettes	> Fixation rapide > Amovibles	<b>✓</b>	<b>✓</b>
Déplacer la machine	<b>éplacer la machine</b> Brancard  > Facilite le déplacement des plie > Dispositif renforcé > Installation rapide		<b>✓</b>	<b>✓</b>
Plier les métaux	Planche à border	> Petit établi de chantier > Équipée d'une bordure métallique pour le façonnage du métal au marteau ou au maillet > Se positionne sur une paire de tréteaux	-	-
Soutenis la machine Tréteaux > Pliable		> Par paire > Pliables > Résistants (en acier) > Stables	-	-

# GAMME PLIEUSES

# GUIDE DE CHOIX

TRIADE® 1m	PARISIENNE 2m	URBAN® 2m	PLIALU 2000-S 2m	TRIADE® à roulettes 1m	TRIADE® Pieds en V 2m	TRIADE® OPIUM® 2m	LAGOON® 2m l 2.5m	LAGOON®	MASTER S 2m I 2.5m I 3 m
<b>✓</b>	-	-	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>/</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>
<b>✓</b>	-	-	-	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>
<b>✓</b>	<i>intégrée</i> Ø13mm	<i>intégrée</i> Ø13mm	<i>intégrée</i> Ø13mm	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>/</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	-
-	-	-	-	-	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	-
-		-	-	-	-	<b>/</b>	<b>/</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>
-	-	-	-	-	-	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>
-	-	-	-	-	-	<b>✓</b>	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	<b>✓</b>	<b>✓</b>	-
-	-	-	-	-	-	-	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>
-	-	-	-	-	<b>✓</b>	<b>/</b>	-	1	-
-	-	-	-	-	-	<b>/</b>	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	<b>/</b>	-	-
<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>/</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>
<b>✓</b>	-	-	-	-	<b>✓</b>	<b>✓</b>	-	-	-
<b>✓</b>	-	-	-	-	<b>✓</b>	-	-	1	-
-	<b>✓</b>	<b>/</b>	<b>✓</b>	-	-	-	-	-	-
-	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	-	-	-	-	-	-

### **CAPACITÉS MACHINES**

### Une notion précisée par Dimos

Dimos rappelle qu'il convient de définir la capacité d'une machine suivant 2 critères essentiels :

1 Le type de plis à réaliser

2 Les caractéristiques du métal à façonner.

La réalisation d'une pince consiste à étirer la matière et nécessite donc davantage de force qu'un pli à 90°.

Schéma pince

L'unité de mesure MPa (mégapascal) définit la pression à appliquer sur le métal. Plus le métal est résistant, plus la pression nécessaire pour le plier doit être élevée.

Notons que la désignation courante d'acier S235 définit sa limite élastique.

En France, dans le bâtiment, le S235 est un acier de construction d'usage général. Rapprochez-vous de votre expert Dimos afin de faire le meilleur choix de machine selon les nuances que vous utilisez.

		ZINC	ACIER S235	INOX	ALUMINIUM	CUIVRE	
		Pince					
	TRIADE®	1.60	1.00	0.90	1.30	1.00	
1 m	JUNIOR ET LÉGÈRE	0.80	0.65	0.60	0.70	0.60	
	PARISIENNE	0.65	-	0.40	0.60	0.40	
	URBAN®	0.65	0.50	0.40	0.60	0.50	
	PLIALU 2000S	0.70	0.65	0.50	0.60	0.60	
2 m	TRIADE®	0.80	0.65	0.50	0.70	0.70	
	TRIADE® OPIUM®	0.80	0.65	0.50	0.70	0.70	
	LAGOON®	1.60	1.00	0.90	1.30	1.00	
	MASTER S	3.20	2.00	1.50	2.50	2.00	
	LAGOON®	1.00	0.75	0.60	1.00	0.80	
2,5 m	MASTER S	1.80	1.25	1.00	1.50	1.20	
	LAGOON®	1.00	0.75	0.70	1.00	0.80	
3 m	MASTER S	1.60	1.00	0.90	1.30	1.20	

0

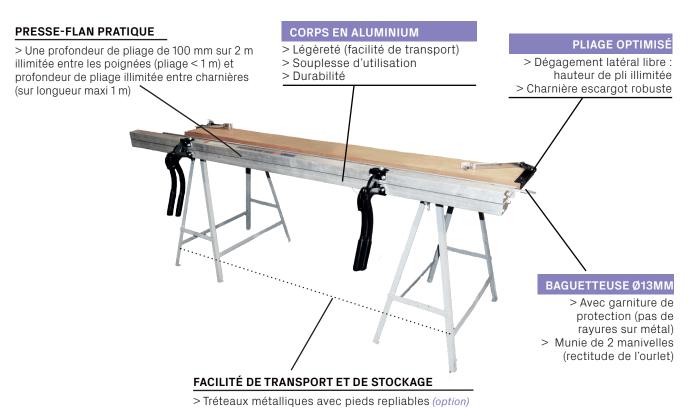
Pour toute demande de renseignements sur une autre matière que celles présentées ici, **contactez-nous** \_\_\_\_\_\_\_+33(0) 240 838 807

#### **PARISIENNE**

## **Avantages**

#### Un mini-atelier sur votre chantier!

✓ Machine présentée avec options



#### PLIAGE ANGULAIRE



> Angle de pliage jusqu'à 145°

#### **ROBUSTESSE ET MANIABLITÉ**



 2 poignées en acier pour éviter les risques de casse
 2 poignées ergonomiques permettant une démultiplication de l'effort et un meilleur confort

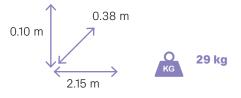
**PLANCHE À BORDER** (option)



> Avec finition bordure métallique

CAPACITÉS TECHNIQUES MAXIMALES	(mm)
ZINC (pince)	0.65
INOX (pince)	0.40
ALU (pince)	0.60
CUIVRE (pince)	0.40

DÉSIGNATION	Ref.	
Plieuse PARISIENNE 2 m alu sans tréteaux avec baguette Ø13 mm	081307	
Plieuse PARISIENNE 2 m alu bag. 13mm avec tréteaux et planche à border	981307	



#### **EN OPTION:**



PAIRE DE TRÉTEAUX



PLANCHE À BORDER



ZI - 648, rue du Tertre BP 800029 44151 ANCENIS Cedex FRANCE

Tél: +33(0) 240 832 501

contact@dimos.fr - www.dimos.fr

