

# PLIALU 2000S



# **GUIDE DE CHOIX**

ACTION	ACCESSOIRES	AVANTAGES	JUNIOR	LÉGÈRE	
Couper des métaux	Coupe manuelle	> Prise en main ergonomique > Qualité de coupe > Durabilité des lames > 7 roulements pour éviter la prise de jeu	<b>✓</b>	<b>✓</b>	
Couper des métaux épais	Coupe électrique	> Prise en main ergonomique > Motorisation de la coupe des métaux épais > Réduction de l'effort	<b>✓</b>	<b>✓</b>	
Baguetter	Baguetteuse acier 1 corps = 1 Ø	> Baguetteuse démultipliée > Poignée robuste	<b>✓</b>	<i>intégrée</i> Ø13mm	
Baguetter	Baguetteuse alu 3 corps = 3 Ø possibles	> Baguetteuse démultipliée > Poignée robuste > 3 corps intégrés > Garnitures anti-marquage	-	-	
Visualiser l'angle de pli	Indicateur d'angle	> Robuste > Précision de l'angle et de pliage > Escamotable	-	-	
Plier en série et visualiser l'angle de pli	Butée et indicateur d'angle	> Robuste > Précision de pli	-	-	
Plier et couper en série sans traçage par l'avant	Butée avant	> Escamotable et rabattable > Précision de coupe et de pliage	-	-	
Dispositif de réglage de la cote de profondeur pour plier et couper en série	Butée arrière à glissières	> Précision de la coupe et du pliage > Soutien de la feuille > Permet coupe et pli de biais en série	-	-	
Dispositif de réglage de la cote de profondeur pour plier et couper en série (montage à l'arrière de la plieuse)	Butée arrière à crémaillères prodonfeur 600 mm	> Précision de la coupe et du pliage > Soutien de la feuille > Réglage rapide de la cote par volant	-	-	
Maintenir la feuille	Table arrière sans casier sans butée	> Table de traçage > Soutien de la feuille > Résistance de 400 kg	-	-	
Maintenir la feuille	Table arrière sans casier avec butée	> Table de traçage > Précision de la coupe et du pliage > Soutien de la feuille grâce à ses glissières > Permet coupe et pli de biais	-	-	
Maintenir la feuille	Table arrière avec casiers et butée	> Table de traçage > Casiers pour le rangement des feuilles > Précision de la coupe et du pliage > Permet coupe et pli de biais	-	-	
Maintenir la feuille Table de couvreur à roulette		> Revêtement résistant > 4 roues bloquantes > Résistance de 400 kg	<b>✓</b>	✓	
Déplacer facilement la machine	Supports à roulettes	> Fixation rapide > Amovibles	<b>✓</b>	<b>✓</b>	
Déplacer la machine	Brancard	> Facilite le déplacement des plieuses de chantier > Dispositif renforcé > Installation rapide	<b>✓</b>	<b>✓</b>	
Plier les métaux	Planche à border	> Petit établi de chantier > Équipée d'une bordure métallique pour le façonnage du métal au marteau ou au maillet > Se positionne sur une paire de tréteaux	-	-	
Soutenir la machine	Tréteaux	> Par paire > Pliables > Résistants (en acier) > Stables	_	-	

# AMME PLIEUSES

# GUIDE DE CHOIX

TRIADE® 1m	PARISIENNE 2m	URBAN® 2m	PLIALU 2000-S 2m	TRIADE® à roulettes 1m	TRIADE® Pieds en V 2m	TRIADE® OPIUM® 2m	LAGOON® 2m l 2.5m	LAGOON®	MASTER S 2m I 2.5m I 3 m
<b>✓</b>	-	-	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>/</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>
<b>✓</b>	-	-	-	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>/</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>
<b>✓</b>	<i>intégrée</i> Ø13mm	<i>intégrée</i> Ø13mm	<i>intégrée</i> Ø13mm	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>/</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	-
-	-	-	-	-	<b>\</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	-
-		-	-	-	-	<b>/</b>	<b>/</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>
-	-	-	-	-	-	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>
-	-	-	-	-	-	<b>✓</b>	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	<b>✓</b>	<b>✓</b>	-
-	-	-	-	-	1	-	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>
-	-	-	-	-	<b>✓</b>	<b>/</b>	-	-	-
-	-	-	-	-	-	<b>/</b>	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	<b>/</b>	-	-
<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>/</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>
<b>✓</b>	-	-	-	-	<b>✓</b>	<b>✓</b>	-	-	-
<b>✓</b>	-	-	-	-	<b>✓</b>	-	_	-	-
-	<b>✓</b>	<b>/</b>	<b>/</b>	-	-	-	-	-	-
-	<b>✓</b>	<b>/</b>	<b>/</b>	-	-	-	-	-	-

### **CAPACITÉS MACHINES**

# Une notion précisée par Dimos

Dimos rappelle qu'il convient de définir la capacité d'une machine suivant 2 critères essentiels :

1 Le type de plis à réaliser

2 Les caractéristiques du métal à façonner.

La réalisation d'une pince consiste à étirer la matière et nécessite donc davantage de force qu'un pli à 90°.

Schéma pince

L'unité de mesure MPa (mégapascal) définit la pression à appliquer sur le métal. Plus le métal est résistant, plus la pression nécessaire pour le plier doit être élevée.

Notons que la désignation courante d'acier S235 définit sa limite élastique.

En France, dans le bâtiment, le S235 est un acier de construction d'usage général. Rapprochez-vous de votre expert Dimos afin de faire le meilleur choix de machine selon les nuances que vous utilisez.

		ZINC	ACIER S235	INOX	ALUMINIUM	CUIVRE		
		Pince						
1 m	TRIADE®	1.60	1.00	0.90	1.30	1.00		
	JUNIOR ET LÉGÈRE	0.80	0.65	0.60	0.70	0.60		
	PARISIENNE	0.65	-	0.40	0.60	0.40		
	URBAN®	0.65	0.50	0.40	0.60	0.50		
	PLIALU 2000S	0.70	0.65	0.50	0.60	0.60		
2 m	TRIADE®	0.80	0.65	0.50	0.70	0.70		
	TRIADE® OPIUM®	0.80	0.65	0.50	0.70	0.70		
	LAGOON®	1.60	1.00	0.90	1.30	1.00		
	MASTER S	3.20	2.00	1.50	2.50	2.00		
2,5 m	LAGOON®	1.00	0.75	0.60	1.00	0.80		
	MASTER S	1.80	1.25	1.00	1.50	1.20		
3 m	LAGOON®	1.00	0.75	0.70	1.00	0.80		
	MASTER S	1.60	1.00	0.90	1.30	1.20		

0

Pour toute demande de renseignements sur une autre matière que celles présentées ici, contactez-nous \_\_\_\_\_\_\_+33(0) 240 838 807

### **PLIALU 2000-S 2 m**

## **Avantages**



# LÉGÈRETÉ > Corps en aluminium PLIAGE ANGULAIRE > Dégagement latéral libre : hauteur de pli illimitée FACILITÉ DE TRANSPORT ET DE STOCKAGE > Tréteaux métalliques avec pieds repliables (option)

### **PROFONDEUR UTILE**



> Profondeur utile de pliage de 250 mm sur 2 m > Profondeur de pliage illimitée sur toutes longueurs maxi de 1050 mm > Angle de pliage juqu'à 145°

### ROTALAME® (option)



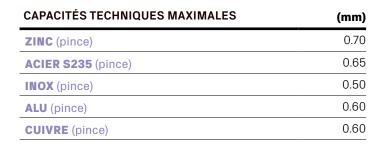
> Corps en fonte d'aluminium résistant aux chocs, avec poignée ergonomique > Guidage parfait grâce à ses 7 roulements d'appui

> Profondeur de coupe de 300 mm

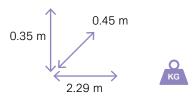
### **PLANCHE À BORDER** (option)



> Avec finition bordure métallique



DÉSIGNATION	Ref.		
Plieuse PLIALU 2000-S alu sans tréteaux avec baguette Ø13 mm	081305		
PLIALU 2000-S 2 m alu bag.13 mm avec tréteaux et Rotalame®	981305		



### **EN OPTION:**







PLANCHE À BORDER



38 kg

COUPE





Découvrez la vidéo de présentation de cette machine





ZI - 648, rue du Tertre BP 800029 44151 ANCENIS Cedex FRANCE

Tél: +33(0) 240 832 501

contact@dimos.fr - www.dimos.fr

